DZIENNIK USTAW
RZECZYPOSPOLITEJ POLSKIEJ

Warszawa, dnia 24 czerwca 1993 r. **Nr 53**

TREŚĆ:
Poz.:

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

245 — z dnia 8 czerwca 1993 r. w sprawie zawieszenia pobierania ceł od niektórych towarów . . 937

245

ROZPORZĄDZENIE RADY MINISTRÓW

z dnia 8 czerwca 1993 r.

w sprawie zawieszenia pobierania ceł od niektórych towarów.

Na podstawie art. 4 ust. 5 pkt 2 ustawy z dnia 28 grudnia 1989 r. — Prawo celne (Dz. U. Nr 75, poz. 445, z 1991 r. Nr 60, poz. 253, Nr 73, poz. 320 i Nr 100, poz. 442 oraz z 1992 r. Nr 21, poz. 85) zarządza się, co następuje:

§ 1.1. Zawiesza się pobieranie ceł wymierzanych według stawek autonomicznych i podstawowych określonych w taryfie celnej stanowiącej załącznik nr 1 do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 czerwca 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 51, poz. 235):

1) do dnia 30 listopada 1993 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 1 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku,

2) do dnia 31 grudnia 1993 r. w odniesieniu do towarów wymienionych w załączniku nr 2 do niniejszego rozporządzenia, do wysokości określonej w tym załączniku.

2. Zawieszenie poboru ceł, o którym mowa w ust. 1, nie dotyczy ceł pobieranych dodatkowo od towarów przywożonych z zagranicy na podstawie § 5 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 czerwca 1993 r. w sprawie ceł na towary przywożone z zagranicy (Dz. U. Nr 51, poz. 235).

§ 2. Tracą moc:

1) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 10 grudnia 1992 r. w sprawie zawieszenia do dnia 31 grudnia 1993 r. pobierania ceł od niektórych towarów (Dz. U. Nr 97, poz. 478),

2) rozporządzenie Rady Ministrów z dnia 16 lutego 1993 r. w sprawie zawieszenia do dnia 31 grudnia 1993 r. pobierania ceł od niektórych towarów (Dz. U. Nr 16, poz. 70).

§ 3. Rozporządzenie wchodzi w życie z dniem 5 lipca 1993 r.

Prezes Rady Ministrów: *H. Suchocka*

Załączniki do rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 8 czerwca 1993 r. (poz . 245)

Załącznik nr 1

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka celna zawieszona
1	2	3	4
5301	5301	Len surowy lub obrabiany, ale nie przędziony; pakuły lniane i odpady lnu (łącznie z odpadami przędzy i szarpanką rozwłóknioną):	
	5301 10 00 0	– Len surowy lub roszony	0
		– Len międlony, trzepany, czesany lub przerobiony w inny sposób, lecz nie przędziony:	
	5301 21 00 0	– – Międlony lub trzepany	0
	5301 29 00 0	– – Pozostały	0
	5301 30	– Pakuły i odpady lnu:	
	5301 30 10 0	– – Pakuły	0
	5301 30 90 0	– – Odpady lnu	0

Załącznik nr 2

Pozycja	Kod PCN	Wyszczególnienie	Stawka celna zawieszona
1	2	3	4
1801	1801 00 00 0	Ziarna kakaowe, całe lub łamane, surowe lub palone	0
2512	2512 00 00 0	Skały krzemionkowe kopalne (np. ziemia okrzemkowa, trypla i diatomit) i podobne ziemie krzemionkowe, nawet wypalane, o pozornej gęstości 1 lub mniej	0
2603	2603 00 00 0	Rudy miedzi i koncentraty	0
2606	2606 00 00 0	Rudy glinu i koncentraty	0
2608	2608 00 00 0	Rudy cynku i koncentraty	0
2708	2708	Pak i koks pakowy, otrzymywane ze smoły węglowej i z innych smół mineralnych:	
	2708 20 00 0	– Koks pakowy	0
2710	2710 00	Oleje ropy naftowej i oleje otrzymywane z minerałów bitumicznych, inne niż surowe; przetwory gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone, zawierające w masie nie mniej niż 70% olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych, których te oleje stanowią składniki zasadnicze:	
		– Oleje lekkie:	
	2710 00 11 0	– – Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 15 0	– – Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 11	15
		– – Do innych celów:	
		– – – Benzyny specjalne:	
	2710 00 21 0	– – – – Benzyna lakiernicza	15
	2710 00 25 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – Pozostałe:	
		– – – – Benzyna silnikowa:	
	2710 00 26 0	– – – – – Benzyna lotnicza	15
		– – – – – – Pozostałe z zawartością ołowiu:	
		– – – – – – – Nie przekraczającą 0,013g/l:	
	2710 00 27 0	– – – – – – – – O liczbie oktanowej poniżej 95	15
	2710 00 29 0	– – – – – – – – O liczbie oktanowej 95 lub większej, ale mniejszej niż 98	15
	2710 00 32 0	– – – – – – – – O liczbie oktanowej 98 lub większej	15
		– – – – – – – Przekraczającą 0,013g/l:	

1	2	3	4
	2710 00 34 0	– – – – – – – O liczbie oktanowej poniżej 98	15
	2710 00 36 0	– – – – – – – O liczbie oktanowej 98 lub większej	15
	2710 00 37 0	– – – – Paliwo typu benzyny do silników odrzutowych	15
	2710 00 39 0	– – – – Pozostałe oleje lekkie	15
		– Oleje średnie:	
	2710 00 41 0	– – Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 45 0	– – Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymienionym w podpozycji 2710 00 41	15
		– – Do innych celów:	
		– – – Nafta:	
	2710 00 51 0	– – – – Paliwo do silników odrzutowych	15
	2710 00 55 0	– – – – Pozostała	15
	2710 00 59 0	– – – Pozostałe	15
		– Oleje ciężkie:	
		– – Oleje płynne (napędowe):	
	2710 00 61 0	– – – Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 65 0	– – – Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 61	15
	2710 00 69	– – – Do innych celów:	
	2710 00 69 1	– – – – Oleje napędowe do silników	35
	2710 00 69 9	– – – – Pozostałe	15
		– – Oleje opałowe:	
	2710 00 71 0	– – – Do przeprowadzania procesu specyficznego	15
	2710 00 72 0	– – – Do przeprowadzania przemian chemicznych w innym procesie niż wymieniony w podpozycji 2710 00 71	15
		– – – Do innych celów:	
	2710 00 74 0	– – – – O zawartości siarki w masie nie przekraczającej 1%	15
	2710 00 76 0	– – – – O zawartości siarki w masie powyżej 1%, ale nie przekraczającej 2%	15
	2710 00 77 0	– – – – O zawartości siarki w masie powyżej 2%, ale nie przekraczającej 2,8%	15
	2710 00 78 0	– – – – O zawartości siarki w masie powyżej 2,8%	15
2713	2713	Koks naftowy, bitumy naftowe oraz inne pozostałości olejów ropy naftowej lub olejów otrzymywanych z minerałów bitumicznych:	
		– Koks naftowy:	
	2713 12 00 0	– – Wyprażony	0
2804	2804	Wodór, gazy szlachetne i inne niemetale:	
		– Krzem:	
	2804 69 00 0	– – Pozostały	6
2814	2814	Amoniak, bezwodny lub w roztworze wodnym:	
	2814 20 00 0	– Amoniak w roztworze wodnym	0
2818	2818	Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany chemicznie; tlenek glinowy; wodorotlenek glinowy:	
	2818 10 00 0	– Elektrokorund (korund sztuczny), nawet nie zdefiniowany chemicznie	10
	2818 20 00 0	– Tlenek glinowy inny niż elektrokorund	6
	2818 30 00 0	– Wodorotlenek glinowy	6
2822	2822 00 00 0	Tlenki i wodorotlenki kobaltu; techniczne tlenki kobaltu	5
2836	2836	Węglany; nadtlenowęglany (nadwęglany); techniczny węglan amonowy zawierający karbaminian amonowy:	
		– Pozostałe:	
	2836 92 00 0	– – Węglan strontu	8
2849	2849	Węgliki, nawet chemicznie nie zdefiniowane:	
	2849 20 00 0	– Krzemu	8

1	2	3	4
2912	2912	Aldehydy, nawet z inną tlenową grupą funkcyjną; cykliczne polimery aldehydów; paraformaldehyd:	
		– Aldehydoetery, aldehydofenole i aldehydy z inną tlenową grupą funkcyjną:	
	2912 42 00 0	– – Etylowanilina (3-etoksy-4-hydroksybenzaldehyd)	8
2935	2935 00 00 0	Sulfonamidy	7
2937	2937	Hormony, naturalne lub syntetyczne; ich pochodne, używane głównie jako hormony; pozostałe steroidy używane głównie jako hormony:	
	2937 10	– Hormony (przedniego) płata przysadki lub podobne hormony oraz ich pochodne:	
	2937 10 10 0	– – Hormony gonadotropowe	0
	2937 10 90 0	– – Pozostałe	0
		– Hormony kory nadnerczy i ich pochodne:	
	2937 21 00 0	– – Kortizon, hydrokortizon, prednison (dehydrokortizon) i prednisolon (dehydrohydrokortizon)	0
	2937 22 00 0	– – Chlorowcowane pochodne hormonów kory nadnerczy	0
	2937 29	– – Pozostałe:	
	2937 29 10 0	– – – Octany kortizonu i hydrokortizonu	0
	2937 29 90 0	– – – Pozostałe	0
		– Pozostałe hormony i ich pochodne; pozostałe steroidy używane głównie jako hormony:	
	2937 91 00 0	– – Insulina i jej sole	0
	2937 92 00 0	– – Estrogeny i progestogeny	0
	2937 99 00 0	– – Pozostałe	0
3201	3201	Ekstrakty garbników pochodzenia roślinnego; garbniki i ich sole, etery, estry i inne pochodne:	
	3201 10 00 0	– Ekstrakt quebracho	8
	3201 90	– Pozostałe:	
	3201 90 10 0	– – Ekstrakt sumaku, ekstrakt valonii	6
	3201 90 90 0	– – Pozostałe	6
3204	3204	Syntetyczne organiczne środki barwiące, nawet określone chemicznie, preparaty wyszczególnione w uwadze 3 do niniejszego działu, na bazie syntetycznych środków barwiących organicznych; syntetyczne produkty organiczne stosowane jako fluorescencyjne środki rozjaśniające lub jako luminofory, nawet o określonej budowie chemicznej:	
		– Syntetyczne organiczne środki barwiące oraz preparaty oparte na nich, jak wyszczególniono w uwadze 3 do niniejszego działu:	
	3204 12 00 0	– – Barwniki kwasowe, metalizowane i nie metalizowane oraz preparaty na ich bazie; barwniki zaprawowe oraz preparaty na ich bazie	10
3206	3206	Pozostałe środki barwiące; preparaty wymienione w uwadze 3 do niniejszego działu, inne niż z pozycji nr 3203, 3204 lub 3205; produkty nieorganiczne stosowane jako luminofory, nawet określone chemicznie:	
	3206 50 00 0	– Produkty nieorganiczne używane jako luminofory	0
3302	3302	Mieszaniny substancji zapachowych i mieszaniny (łącznie z roztworami alkoholowymi) oparte na jednej lub kilku takich substancjach, stosowane jako surowce w przemyśle:	
	3302 10 00 0	– Stosowane w przemyśle spożywczym i do produkcji napojów	6
3403	3403	Preparaty smarowe (łącznie z cieczami chłodząco-smarującymi, preparatami do rozluźniania śrub i nakrętek, preparatami przeciwrdzewnymi i antykorozyjnymi, preparatami do wyjmowania z formy opartymi na smarach) oraz preparaty stosowane do natłuszczania materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów, wyłączając preparaty zawierające w masie, jako składnik zasadniczy 70% lub więcej olejów otrzymanych z ropy naftowej lub olejów otrzymanych z minerałów bitumicznych:	
		– Zawierające oleje ropy naftowej lub oleje otrzymane z minerałów bitumicznych:	
	3403 11 00 0	– – Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów	5
		– Pozostałe:	

1	2	3	4
	3403 91 00 0	— — Preparaty do obróbki materiałów włókienniczych, skóry, skór futerkowych i innych materiałów	5
3702	3702	Film fotograficzny w rolkach, światłoczuły, nienaświetlony, z dowolnego materiału innego niż papier, karton i tkanina; film w rolkach do natychmiastowych odbitek , światłoczuły, nienaświetlony:	
	3702 10 00	— Do promieni rentgenowskich:	
	3702 10 00 9	— — Pozostałe	8
3907	3907	Poliacetale, inne polietery i żywice epoksydowe, w formach podstawowych; poliwęglany, żywice alkidowe, poliestry allilowe i inne poliestry, w formach podstawowych:	
	3907 40 00 0	— Poliwęglany	8
4101	4101	Surowe skóry i skórki bydlęce lub ze zwierząt jednokopytnych (świeże lub solone, suszone, wapnowane, piklowane lub inaczej konserwowane, ale nie garbowane, pergaminowane lub bardziej przetwarzane), nawet odwłosione, również dwojone:	
	4101 10	— Całe skóry i skórki bydlęce, o masie jednej skóry nie przekraczającej 8 kg przy suszeniu zwykłym, 10 kg jeśli suchosolone lub 14 kg jeśli świeże, mokrosolone lub inaczej zakonserwowane:	
	4101 10 10 0	— — Świeże lub mokrosolone	0
	4101 10 90 0	— — Pozostałe	0
		— Pozostałe skóry i skórki bydlęce świeże lub mokrosolone:	
	4101 21 00 0	— — Całe	0
	4101 22 00 0	— — Krupony i półkrupony	0
	4101 29 00 0	— — Pozostałe	0
	4101 30	— Pozostałe skóry i skórki bydlęce inaczej zakonserwowane:	
	4101 30 10 0	— — Suszone lub suchosolone	0
	4101 30 90 0	— — Pozostałe	0
4106	4106	Wyprawione skóry kozie i koźlęce, bez włosa, inne niż skóry z pozycji nr 4108 lub 4109:	
		— Garbowane lub dogarbowane, lecz nie preparowane inaczej, nawet dwojone:	
	4106 11	— — Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi:	
	4106 11 10 0	— — — Z indyjskich kóz i koźląt, nawet poddane pewnym obróbkom, jednakże nie nadające się do bezpośredniego użycia do produkcji artykułów ze skóry	0
	4106 11 90 0	— — — Pozostałe	3
	4106 12 00 0	— — Wstępnie garbowane w inny sposób	3
	4106 19 00 0	— — Pozostałe	3
	4106 20 00 0	— Pergaminowane lub preparowane po garbowaniu	4
4107	4107	Skóry wyprawione z pozostałych zwierząt, bez włosia, inne niż skóry z pozycji nr 4108 lub 4109:	
	4107 10	— Świńskie:	
	4107 10 10 0	— — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	15
	4107 10 90 0	— — Pozostałe	15
		— Z gadów:	
	4107 21 00 0	— — Wstępnie garbowane garbnikami roślinnymi	15
	4107 29	— — Pozostałe:	
	4107 29 10 0	— — — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	15
	4107 29 90 0	— — — Pozostałe	15
	4107 90	— Z pozostałych zwierząt:	
	4107 90 10 0	— — Garbowane, ale nie preparowane inaczej	15
	4107 90 90 0	— — Pozostałe	15
4108	4108 00	Skóry zamszowe (łącznie z zamszem otrzymywanym metodą kombinowaną):	
	4108 00 10 0	— Z owiec i jagniąt	15
	4108 00 90 0	— Z pozostałych zwierząt	15
4109	4109 00 00 0	Skóra lakierowana i skóra lakierowana laminowana; skóra metalizowana	15

1	2	3	4
4110	4110 00 00 0	Skrawki i pozostałe odpady skóry wyprawionej lub skóry wtórnej, nie nadające się do produkcji artykułów skórzanych; pył, proszek i mąka skórzana	15
4111	4111 00 00 0	Skóra wtórna na bazie skóry wyprawionej lub na bazie włókien skórzanych, w płytach, arkuszach lub paskach, nawet zwijana w role	15
4702	4702 00 00 0	Masa celulozowa drzewna do przeróbki chemicznej	0
4805	4805	Pozostałe niepowlekane papiery i kartony w zwojach lub arkuszach:	
		– Papier i karton wielowarstwowy:	
	4805 21 00 0	– – Wszystkie warstwy bielone	9
	4805 22	– – Z bieloną tylko warstwą zewnętrzną:	
	4805 22 10 0	– – – Papier na warstwę wzmacniającą	9
	4805 22 90 0	– – – Pozostałe	9
4806	4806	Pergamin roślinny, papiery tłuszczoodporne, kalki techniczne, papier pergaminowy satynowany oraz inne satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające, w zwojach lub w arkuszach:	
	4806 10 00 0	– Pergamin roślinny	10
	4806 20 00 0	– Papiery tłuszczoodporne	10
	4806 30 00 0	– Kalki kreślarskie	10
	4806 40	– Papier pergaminowy satynowany oraz inne satynowane papiery przezroczyste lub przeświecające:	
	4806 40 10 0	– – Papier pergaminowy satynowany	10
	4806 40 90 0	– – Pozostałe	10
4810	4810	Papier i karton powlekany jedno- lub obustronnie glinką kaolinową lub innymi substancjami nieorganicznymi, ze spoiwem lub bez spoiwa oraz bez innej powłoki, nawet barwione powierzchniowo, dekorowane na powierzchni lub z nadrukiem, w zwojach lub arkuszach:	
		– Papier i karton stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, nie zawierające włókien otrzymanych w procesie mechanicznym lub, w których nie więcej niż 10% masy całkowitej zawartości włókien składa się z takich włókien:	
	4810 11	– – O masie jednostkowej nie większej niż 150 g/m^2:	
	4810 11 10 0	– – – Papier i karton stosowane jako podłoże dla papieru i kartonu światło-, ciepło- lub elektroczułych	9
	4810 11 90 0	– – – Pozostałe	9
	4810 12 00 0	– – O masie jednostkowej większej niż 150 g/m^2	9
		– Papier i karton stosowane do pisania, drukowania lub innych celów graficznych, w masie których powyżej 10% całkowitej zawartości włókien składa się z włókien otrzymanych w procesie mechanicznym:	
	4810 21 00 0	– – Lekki papier powlekany	9
	4810 29	– – Pozostałe:	
	4810 29 10 0	– – – W zwojach	9
	4810 29 90 0	– – – W arkuszach	9
		– Papier i karton siarczanowe, inne niż stosowane do pisania, druku lub innych celów graficznych:	
	4810 31 00 0	– – Bielone jednorodnie w masie, w masie których powyżej 95% ogólnej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych, otrzymanych w procesie chemicznym, o masie jednostkowej 150 g/m^2 lub mniejszej ..	9
	4810 32	– – Bielone jednorodnie w masie, w których powyżej 95% masy ogólnej zawartości włókien składa się z włókien drzewnych otrzymanych w procesie chemicznym i o masie jednostkowej powyżej 150 g/m^2:	
	4810 32 10 0	– – – Powlekane kaolinem	8
	4810 32 90 0	– – – Pozostałe	9
	4810 39 00 0	– – Pozostałe	9
		– Pozostałe papiery i kartony:	
	4810 91	– – Wielowarstwowe:	
	4810 91 10 0	– – – Każda warstwa bielona	9
	4810 91 30 0	– – – Tylko jedna zewnętrzna warstwa bielona	9
	4810 91 90 0	– – – Pozostałe	9

1	2	3	4
	4810 99	– – Pozostałe:	
	4810 99 10 0	– – – Bielony papier i karton powlekane kaolinem	8
	4810 99 30 0	– – – Powlekane proszkiem mikowym	7
	4810 99 90 0	– – – Pozostałe	9
4811	4811	Papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi z włókien celulozowych powlekane, impregnowane, barwione powierzchniowo, ozdobione lub drukowane powierzchniowo, w zwojach lub arkuszach, z wyjątkiem wyrobów z pozycji nr 4803, 4809, 4810 lub 4818:	
		– Papier i tektura gumowane lub powleczone warstwą kleju:	
	4811 21 00 0	– – Samoprzylepne	9
	4811 29 00 0	– – Pozostałe	9
		– Papier i tektura powlekane, impregnowane lub powlekane tworzywami sztucznymi (z wyłączeniem powleczonych klejami):	
	4811 39 00 0	– – Pozostałe	9
	4811 40 00 0	– Papier i tektura powlekane, impregnowane lub powlekane woskiem, parafiną, stearyną, olejem lub gliceryną	9
4812	4812 00 00 0	Bloki i płyty filtracyjne z masy papierniczej	10
4813	4813	Bibułka papierosowa, nawet pocięta do wymiaru, w książeczkach lub tutkach:	
	4813 20 00 0	– W zwojach o szerokości poniżej 5 cm	10
4823	4823	Pozostały papier, tektura, wata celulozowa i wstęgi włókien celulozowych, pocięte do wymiaru lub kształtu; inne wyroby z masy papierniczej, papieru, kartonu, waty celulozowej lub wstęg włókien celulozowych:	
	4823 90	– Pozostałe:	
		– – Pozostałe:	
		– – – Pozostałe:	
		– – – – Przycięte do rozmiaru lub kształtu:	
	4823 90 51 0	– – – – – Papier kondensatorowy	9
5007	5007	Tkaniny jedwabne z jedwabiu lub odpadów jedwabiu:	
	5007 10 00 0	– Tkaniny z wyczesków jedwabiu	15
	5007 20	– Pozostałe tkaniny zawierające w masie 85% lub więcej jedwabiu lub odpadów jedwabiu innych niż wyczeski jedwabiu:	
	5007 20 10 0	– – Krepy	15
		– – Pongee, habutai, honan, szantung, kora i podobne dalekowschodnie tkaniny, wyprodukowane całkowicie z jedwabiu (nie mieszane z wyczeskami, ani innymi odpadami jedwabiu, ani z innymi materiałami włókienniczymi):	
	5007 20 21 0	– – – O splocie płóciennym, nie bielone bez dalszej obróbki, poza praniem	15
		– – – Pozostałe:	
	5007 20 31 0	– – – – O splocie płóciennym	15
	5007 20 39 0	– – – – Pozostałe	15
		– – Pozostałe:	
	5007 20 41 0	– – – Tkaniny ażurowe	15
		– – – Pozostałe:	
	5007 20 51 0	– – – – Nie bielone, prane lub bielone	15
	5007 20 59 0	– – – – Farbowane	15
		– – – – Z przędzy o różnych kolorach:	
	5007 20 61 0	– – – – – O szerokości powyżej 57 cm, ale nie przekraczającej 75 cm	15
	5007 20 69 0	– – – – – Pozostałe	15
	5007 20 71 0	– – – – Drukowane	15
	5007 90	– Pozostałe tkaniny:	
	5007 90 10 0	– – Nie bielone, prane lub bielone	15
	5007 90 30 0	– – Farbowane	15
	5007 90 50 0	– – Z przędzy w różnych kolorach	15
	5007 90 90 0	– – Drukowane	15

1	2	3	4
5101	5101	Wełna, z wyjątkiem zgrzeblonej lub czesanej:	
		– Wełna potna, łącznie z wełną praną z drugiej strzyży:	
	5101 11 00	– – Wełna strzyżona:	
	5101 11 00 1	– – – O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej	0
	5101 19 00	– – Pozostała:	
	5101 19 00 1	– – – O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej	0
		– Wełna odtłuszczona, nie karbonizowana:	
	5101 21 00	– – Wełna strzyżona:	
	5101 21 00 1	– – – O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej	0
	5101 29 00	– – Pozostała:	
	5101 29 00 1	– – – O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej	0
	5101 30 00	– Karbonizowana:	
	5101 30 00 1	– – O grubości nominalnej 24 mikrony i powyżej	0
5111	5111	Tkaniny ze zgrzeblonej wełny lub zgrzeblonej sierści zwierzęcej cienkiej:	
	5111 11 00 0	– O masie jednostkowej nie przekraczającej 300 g/m^2	15
	5111 19	– – Pozostałe:	
	5111 19 10 0	– – – O masie jednostkowej powyżej 300 g/m^2, lecz nie przekraczającej 450 g/m^2	15
	5111 19 90 0	– – – O masie jednostkowej powyżej 450 g/m^2	15
	5111 90	– Pozostałe:	
	5111 90 10 0	– – Zawierające w masie powyżej 10% materiałów włókienniczych wymienionych w dziale 50	15
5112	5112	Tkaniny z wełny czesankowej lub cienkiej sierści zwierzęcej czesankowej:	
		– Zawierające w masie 85% lub więcej wełny lub czystej sierści zwierzęcej:	
	5112 11 00 0	– – O masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m^2	15
	5112 19	– – Pozostałe:	
	5112 19 10 0	– – – O masie jednostkowej powyżej 200 g/m^2, lecz nie przekraczającej 375 g/m^2	15
	5112 19 90 0	– – – O masie jednostkowej powyżej 375 g/m^2	15
	5112 90	– Pozostałe:	
	5112 90 10 0	– – Zawierające w masie ponad 10% materiałów włókienniczych objętych działem 50	15
5113	5113 00 00 0	Tkaniny z grubej sierści zwierzęcej lub włosia końskiego	15
5208	5208	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie 85% lub więcej bawełny, o masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m^2:	
		– Nie bielone:	
	5208 11	– – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2:	
	5208 11 10 0	– – – Tkaniny do wyrobu bandaży, opatrunków i gazy medycznej	15
	5208 11 90 0	– – – Pozostałe	15
	5208 12	– – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2:	
		– – – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2, lecz nie przekraczającej 130 g/m^2, o szerokości:	
	5208 12 11 0	– – – – Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 12 13 0	– – – – Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 12 15 0	– – – – Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 12 19 0	– – – – Powyżej 165 cm	15
		– – – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m^2 i o szerokości:	
	5208 12 91 0	– – – – Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 12 93 0	– – – – Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 12 95 0	– – – – Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 12 99 0	– – – – Powyżej 165 cm	15

1	2	3	4
	5208 13 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie z krzyżowanym splotem diagonalnym	15
	5208 19 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Bielone:	
	5208 21	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2:	
	5208 21 10 0	— — — Tkaniny do wyrobu bandaży, opatrunków i gaz medycznych	15
	5208 21 90 0	— — — Pozostałe	15
	5208 22	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2:	
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2, lecz nie przekraczającej 130 g/m^2, o szerokości:	
	5208 22 11 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 22 13 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 22 15 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 22 19 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m^2, o szerokości:	
	5208 22 91 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 22 93 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 22 95 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 22 99 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
	5208 23 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 29 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Barwione:	
	5208 31 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2	15
	5208 32	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2:	
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2, lecz nie przekraczającej 130 g/m^2, o szerokości:	
	5208 32 11 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 32 13 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 32 15 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 32 19 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
		— — — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m^2, o szerokości:	
	5208 32 91 0	— — — — Nie przekraczającej 115 cm	15
	5208 32 93 0	— — — — Powyżej 115 cm, lecz nie przekraczającej 145 cm	15
	5208 32 95 0	— — — — Powyżej 145 cm, lecz nie przekraczającej 165 cm	15
	5208 32 99 0	— — — — Powyżej 165 cm	15
	5208 33 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 39 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Z przędzy o różnych barwach:	
	5208 41 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2	15
	5208 42 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2	15
	5208 43 00 0	— — O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 49 00 0	— — Pozostałe tkaniny	15
		— Drukowane:	
	5208 51 00 0	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej nie przekraczającej 100 g/m^2	15
	5208 52	— — O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2:	

1	2	3	4
	5208 52 10 0	– – – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 100 g/m^2, lecz nie przekraczającej 130 g/m^2	15
	5208 52 90 0	– – – O splocie płóciennym, o masie jednostkowej powyżej 130 g/m^2	15
	5208 53 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5208 59 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
5209	5209	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie 85% lub więcej bawełny, o masie jednostkowej powyżej 200 g/m^2:	
		– Nie bielone:	
	5209 11 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5209 12 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5209 19 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Bielone:	
	5209 21 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5209 22 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5209 29 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Barwione:	
	5209 31 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5209 32 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5209 39 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Z przędzy o różnych barwach:	
	5209 41 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5209 42 00 0	– – Drelich	15
	5209 43 00 0	– – Pozostałe tkaniny o splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5209 49	– – Pozostałe tkaniny:	
	5209 49 10 0	– – – Tkaniny żakardowe o szerokości powyżej 115 cm, lecz mniejszej niż 140 cm	15
	5209 49 90 0	– – – Pozostałe	15
		– Drukowane:	
	5209 51 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5209 52 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5209 59 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
5210	5210	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie poniżej 85% bawełny, mieszane głównie lub wyłącznie z włóknami sztucznymi, o masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m^2:	
		– Nie bielone:	
	5210 11	– – O splocie płóciennym:	
	5210 11 10 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15
	5210 11 90 0	– – – O szerokości powyżej 165 cm	15
	5210 12 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 19 00 0	– – Inne tkaniny	15
		– Bielone:	
	5210 21	– – O splocie płóciennym:	
	5210 21 10 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15
	5210 21 90 0	– – – O szerokości powyżej 165 cm	15
	5210 22 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 29 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Barwione:	

1	2	3	4
	5210 31	– – O splocie płóciennym:	
	5210 31 10 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 165 cm	15
	5210 31 90 0	– – – O szerokości powyżej 165 cm	15
	5210 32 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 39 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Z przędzy o różnych barwach:	
	5210 41 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5210 42 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 49 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Drukowane:	
	5210 51 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5210 52 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5210 59 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
5211	5211	Tkaniny bawełniane, zawierające w masie poniżej 85% bawełny, mieszane głównie lub wyłącznie z włóknami sztucznymi, o masie jednostkowej powyżej 200 g/m^2:	
		– Nie bielone:	
	5211 11 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5211 12 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 19 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Bielone:	
	5211 21 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5211 22 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 29 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Barwione:	
	5211 31 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5211 32 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 39 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
		– Z przędzy o różnych barwach:	
	5211 41 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5211 42 00 0	– – Drelich	15
	5211 43 00 0	– – Pozostałe tkaniny o splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 49	– – Pozostałe tkaniny:	
		– – – Tkaniny żakardowe:	
	5211 49 11 0	– – – – Płótno materacowe	15
	5211 49 19 0	– – – – Pozostałe	15
	5211 49 90 0	– – – Pozostałe	15
		– Drukowane:	
	5211 51 00 0	– – O splocie płóciennym	15
	5211 52 00 0	– – O splocie diagonalnym trójnitkowym lub czteronitkowym, łącznie ze splotem diagonalnym krzyżowym	15
	5211 59 00 0	– – Pozostałe tkaniny	15
5212	5212	Inne tkaniny bawełniane:	
		– O masie jednostkowej nie przekraczającej 200 g/m^2:	
	5212 11	– – Nie bielone:	
	5212 11 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 11 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 12	– – Bielone:	

1	2	3	4
	5212 12 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 12 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 13	– – Barwione:	
	5212 13 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 13 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 14	– – Z przędzy o różnych barwach:	
	5212 14 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 14 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 15	– – Drukowane:	
	5212 15 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 15 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
		– O masie jednostkowej powyżej 200 g/m^2:	
	5212 21	– – Nie bielone:	
	5212 21 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 21 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 22	– – Bielone:	
	5212 22 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 22 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 23	– – Barwione:	
	5212 23 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 23 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 24	– – Z przędzy o różnych barwach:	
	5212 24 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 24 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
	5212 25	– – Drukowane:	
	5212 25 10 0	– – – Tkaniny z przędzy mieszankowej lnianej lub na bazie lnu	15
	5212 25 90 0	– – – Mieszane inaczej	15
5306	5306	Przędza lniana:	
	5306 10	– Pojedyncza:	
		– – Nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
		– – – O masie jednostkowej 833,3 decyteksa lub większej (o numerze metrycznym nie przekraczającym 12):	
	5306 10 11 0	– – – – Nie bielona	15
	5306 10 19 0	– – – – Pozostała	15
		– – – O masie jednostkowej poniżej 833,3 decyteksa, lecz nie mniejszej niż 277,8 decyteksa (o numerze metrycznym ponad 12, lecz nie ponad 36):	
	5306 10 31 0	– – – – Nie bielona	15
	5306 10 39 0	– – – – Pozostała	15
	5306 10 50 0	– – – O masie jednostkowej poniżej 277,8 decyteksa (o numerze metrycznym ponad 36)	15
	5306 10 90 0	– – Przeznaczona do sprzedaży detalicznej	15
	5306 20	– Nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
		– – Nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
	5306 20 11 0	– – – Nie bielona	15
	5306 20 19 0	– – – Pozostała	15
	5306 20 90 0	– – Przeznaczona do sprzedaży detalicznej	15
5310	5310	Tkaniny z juty lub innych łykowych włókien przędnych z pozycji nr 5303:	
	5310 10	– Nie bielone:	
	5310 10 10 0	– – O szerokości nie przekraczającej 150 cm	15
	5310 10 90 0	– – O szerokości powyżej 150 cm	15
	5310 90 00 0	– Pozostałe	15
5311	5311 00	Tkaniny z innych roślinnych włókien przędnych; tkaniny z przędzy papierowej:	

1	2	3	4
	5311 00 10 0	– Z ramii	15
	5311 00 90 0	– Pozostałe	15
5503	5503	Syntetyczne włókna cięte, niezgrzeblone, nieczesane, ani nie przerobione w inny sposób do przędzenia:	
	5503 10	– Z nylonu lub innych poliamidów:	
		– – Z poliamidów aromatycznych:	
	5503 10 11 0	– – – O dużej wytrzymałości na rozciąganie	10
	5503 10 19 0	– – – Pozostałe	10
	5503 10 90 0	– – Pozostałe	10
	5503 20 00 0	– Z poliestrów	10
	5503 30 00 0	– Akrylowe lub modakrylowe	10
	5503 40 00 0	– Z polipropylenu	10
	5503 90	– Pozostałe:	
	5503 90 10 0	– – Chlorowłókna	10
	5503 90 90 0	– – Pozostałe	10
5509	5509	Przędza (z wyłączeniem nici do szycia) z syntetycznych włókien ciętych, nie przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
		– Zawierająca w masie 85% lub więcej włókien ciętych z nylonu lub innych poliamidów:	
	5509 11 00 0	– – Przędza pojedyncza	10
	5509 12 00 0	– – Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie	10
		– Zawierająca w masie 85% lub więcej ciętych włókien poliestrowych:	
	5509 21	– – Przędza pojedyncza:	
	5509 21 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 21 90 0	– – – Pozostała	10
	5509 22	– – Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 22 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 22 90 0	– – – Pozostała	10
		– Zawierająca w masie 85% lub więcej ciętych włókien akrylowych lub modakrylowych:	
	5509 31	– – Przędza pojedyncza:	
	5509 31 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 31 90 0	– – – Pozostała	10
	5509 32	– – Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 32 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 32 90 0	– – – Pozostała	10
		– Pozostała przędza zawierająca w masie 85% lub więcej syntetycznych włókien ciętych:	
	5509 41	– – Przędza pojedyncza:	
	5509 41 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 41 90 0	– – – Pozostała	10
	5509 42	– – Przędza nitkowana lub nitkowana wielokrotnie:	
	5509 42 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 42 90 0	– – – Pozostała	10
		– Pozostała przędza z poliestrowych włókien ciętych:	
	5509 51 00 0	– – Mieszana głównie lub wyłącznie z przetworzonymi włóknami ciętymi	10
	5509 52	– – Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	
	5509 52 10 0	– – – Nie bielona lub bielona	10
	5509 52 90 0	– – – Pozostała	10
	5509 53 00 0	– – Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 59 00 0	– – Pozostała	10
		– Pozostała przędza z ciętych włókien akrylowych lub modakrylowych:	
	5509 61	– – Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	

1	2	3	4
	5509 61 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 61 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 62 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 69 00 0	— — Pozostała	10
		— Pozostała przędza:	
	5509 91	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z wełną lub cienką sierścią zwierzęcą:	
	5509 91 10 0	— — — Nie bielona lub bielona	10
	5509 91 90 0	— — — Pozostała	10
	5509 92 00 0	— — Mieszana głównie lub wyłącznie z bawełną	10
	5509 99 00 0	— — Pozostała	10
5511	5511	Przędza (z wyłączeniem nici do szycia) z chemicznych włókien ciętych, przeznaczona do sprzedaży detalicznej:	
	5511 10 00 0	— Z syntetycznych włókien ciętych, zawierająca w masie 85% lub więcej takich włókien	10
	5511 20 00 0	— Z syntetycznych włókien ciętych, zawierająca w masie poniżej 85% takich włókien	10
	5511 30 00 0	— Z przetworzonych włókien ciętych	10
6115	6115	Rajstopy, trykoty, pończochy, skarpety i inne trykotaże, łącznie z pończochami przeciwżylakowymi i obuwiem bez nakładanych podeszew, dziane lub szydełkowane:	
		— Pozostałe:	
	6115 93	— — Z włókien syntetycznych:	
	6115 93 10 0	— — — Pończochy przeciwżylakowe	10
7011	7011	Szklane osłony (łącznie z bańkami i rurkami), otwarte, oraz ich części szklane, bez wyposażenia, do lamp elektrycznych, lamp elektronopromieniowych i podobnych:	
	7011 20 00 0	— Do lamp elektronopromieniowych	0
7019	7019	Włókna szklane (łącznie z watą szklaną) oraz wyroby z nich (np. przędza, tkaniny):	
	7019 10	— Taśmy przędzy, niedoprzędy, przędza i nici cięte:	
	7019 10 10 0	— — Nici z włókna szklanego, ciętego na długość 3 mm lub więcej, ale nie przekraczającej 50 mm ("nici z włókna szklanego ciętego")	10
7202	7202	Żelazostopy:	
		— Żelazomangan:	
	7202 11	— — Zawierający w masie powyżej 2% węgla (ECSC):	
	7202 11 20 0	— — — O granulacji nie przekraczającej 5 mm i z zawartością w masie powyżej 65% manganu	15
	7202 11 80 0	— — — Pozostały	15
	7202 19 00 0	— — Pozostały	15
		— Żelazokrzem:	
	7202 21	— — Zawierający w masie powyżej 55% krzemu:	
	7202 21 10 0	— — — Zawierający w masie powyżej 55%, ale nie przekraczający 80% krzemu	15
	7202 21 90 0	— — — Zawierający w masie powyżej 80% krzemu	15
	7202 29 00 0	— — Pozostały	15
	7202 30 00 0	— Żelazokrzemomangan	15
		— Żelazochrom:	
	7202 41	— — Zawierający w masie powyżej 4% węgla:	
	7202 41 10 0	— — — Zawierający w masie powyżej 4%, ale nie przekraczającej 6% węgla	15
	7202 41 90 0	— — — Zawierający w masie powyżej 6% węgla	15
	7202 49	— — Pozostały:	
	7202 49 10 0	— — — Zawierający w masie nie przekraczającej 0,05% węgla	15
	7202 49 50 0	— — — Zawierający w masie powyżej 0,05%, ale nie przekraczającej 0,5% węgla	15

1	2	3	4
	7202 49 90 0	– – – Zawierający w masie powyżej 0,5%, ale nie przekraczającej 4% węgla	15
	7202 50 00 0	– Żelazokrzemochrom	15
	7202 60 00 0	– Żelazonikiel	15
	7202.70 00 0	– Żelazomolibden	15
	7202 80 00 0	– Żelazowolfram i żelazokrzemowolfram	15
		– Pozostały:	
	7202 91 00 0	– – Żelazotytan i żelazokrzemotytan	15
	7202 92 00 0	– – Żelazowanad	15
	7202 93 00 0	– – Żelazoniob	15
	7202 99	– – Pozostały:	
		– – – Żelazofosfor:	
	7202 99 11 0	– – – – Zawierający w masie powyżej 3%, ale mniej niż 15% fosforu (ECSC)	15
	7202 99 19 0	– – – – Zawierający w masie 15% lub więcej fosforu	15
	7202 99 30 0	– – – Żelazokrzemomagnez	15
	7202 99 80 0	– – – Pozostałe	15
7203	7203	Produkty zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza i innych gąbczastych produktów zawierających żelazo, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach; żelazo o czystości w masie minimum 99,94%, w bryłach, granulkach lub w podobnych postaciach:	
	7203 10 00 0	– Produkty zawierające żelazo otrzymywane przez bezpośrednie odtlenianie rudy żelaza (ECSC)	15
	7203 90 00 0	– Pozostałe (ECSC)	15
7204	7204	Odpady i złom żeliwa i stali; wlewki do przetopienia z żeliwa lub stali:	
	7204 10 00 0	– Odpady i złom żeliwny (ECSC)	0
		– Odpady i złom ze stali stopowej:	
	7204 21 00 0	– – Ze stali nierdzewnej (ECSC)	0
	7204 29 00 0	– – Pozostałe (ECSC)	0
	7204 30 00 0	– Odpady i złom z ocynowanego żeliwa lub stali (ECSC)	0
		– Pozostałe odpady i złom:	
	7204 41	– – Wióry z toczenia, wiórkowania, dłutowania, frezowania, piłowania, pilnikowania, okrawania i tłoczenia, w wiązkach lub nie (ECSC):	
	7204 41 10 0	– – – Wióry z toczenia, wiórkowania, dłutowania, frezowania, piłowania i pilnikowania	0
		– – – Ażury z okrawania i tłoczenia:	
	7204 41 91 0	– – – – W wiązkach	0
	7204 41 99 0	– – – – Pozostałe	0
	7204 49	– – Pozostałe (ECSC):	
	7204 49 10 0	– – – W kawałkach (rozdrobnione)	0
		– – – Pozostałe:	
	7204 49 30 0	– – – – W wiązkach	0
		– – – – Pozostałe:	
	7204 49 91 0	– – – – – Nie sortowane	0
	7204 49 99 0	– – – – – Pozostałe	0
	7204 50	– Wlewki do przetopienia:	
	7204 50 10 0	– – Ze stali stopowej (ECSC)	0
	7204 50 90 0	– – Pozostałe (ECSC)	3
7205	7205	Surówka, surówka zwierciadlista, żeliwo lub stal, w postaci granulek lub proszku:	
	7205 10 00 0	– Granulki	15
		– Proszki:	
	7205 21 00 0	– – Ze stali stopowej	15
	7205 29 00 0	– – Pozostałe	15

1	2	3	4
7206	7206	Stal niestopowa w postaci wlewków lub w innych formach pierwotnych (z wyłączeniem żelaza z pozycji nr 7203):	
	7206 10 00 0	– Wlewki (ECSC)	15
	7206 90 00 0	– Pozostałe (ECSC)	15
7207	7207	Półwyroby ze stali niestopowej:	
		– Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7207 11	– – O prostokątnym (także kwadratowym) przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:	
		– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
	7207 11 11 0	– – – – Ze stali automatowej	15
	7207 11 19 0	– – – – Pozostałe	15
	7207 11 90 0	– – – Kute	15
	7207 12	– – Inne, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym:	
	7207 12 10 0	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	15
	7207 12 90 0	– – – Kute	15
	7207 19	– – Pozostałe:	
		– – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:	
		– – – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe:	
	7207 19 11 0	– – – – – Ze stali automatowej (ECSC)	15
	7207 19 15 0	– – – – – Pozostałe (ECSC)	15
	7207 19 19 0	– – – – Kute	15
		– – – Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:	
	7207 19 31 0	– – – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie	15
	7207 19 39 0	– – – Kute	15
	7207 19 90 0	– – – Pozostałe	15
	7207 20	– Zawierające w masie 0,25% lub więcej węgla:	
		– – O prostokątnym (nawet kwadratowym), przekroju poprzecznym, szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość:	
		– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
	7207 20 11 0	– – – – Ze stali automatowej	15
		– – – – Pozostałe, zawierające w masie :	
	7207 20 15 0	– – – – – 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla	15
	7207 20 17 0	– – – – – 0,6% lub więcej węgla	15
	7207 20 19 0	– – – Kute	15
		– – Pozostałe, o prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym:	
	7207 20 32 0	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	15
	7207 20 39 0	– – – Kute	15
		– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta:	
		– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe:	
	7207 20 51 0	– – – – Ze stali automatowej (ECSC)	15
		– – – – Pozostałe (ECSC):	
	7207 20 55 0	– – – – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale nie mniej niż 0,6% węgla	15
	7207 20 57 0	– – – – – Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7207 20 59 0	– – – Kute	15
		– – Półwyroby wstępne do kątowników, kształtowników i profili:	
	7207 20 71 0	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	15
	7207 20 79 0	– – – Kute	15
	7207 20 90 0	– – Pozostałe	15
7208	7208	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na gorąco, nie platerowane, nie pokrywane ani nie powlekane:	

1	2	3	4
		– Zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub większej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7208 11 00 0	– – O grubości większej niż 10 mm (ECSC)	15
	7208 12	– – O grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm:	
	7208 12 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 12 91 0	– – – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – – Pozostałe:	
	7208 12 95 0	– – – – – Trawione	15
	7208 12 98 0	– – – – – Pozostałe	15
	7208 13	– – O grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm:	
	7208 13 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 13 91 0	– – – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – – Pozostałe:	
	7208 13 95 0	– – – – – Trawione	15
	7208 13 98 0	– – – – – Pozostałe	15
	7208 14	– – O grubości poniżej 3 mm:	
	7208 14 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 14 91 0	– – – – Trawione	15
	7208 14 99 0	– – – – Pozostałe	15
		– Pozostałe, zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7208 21	– – O grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
	7208 21 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
	7208 21 90 0	– – – Pozostałe	15
	7208 22	– – O grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm:	
	7208 22 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 22 91 0	– – – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – – Pozostałe:	
	7208 22 95 0	– – – – – Trawione	15
	7208 22 98 0	– – – – – Pozostałe	15
	7208 23	– – O grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm:	
	7208 23 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 23 91 0	– – – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – – Pozostałe:	
	7208 23 95 0	– – – – – Trawione	15
	7208 23 98 0	– – – – – Pozostałe	15
	7208 24	– – O grubości poniżej 3 mm:	
	7208 24 10 0	– – – Przeznaczone do ponownego walcowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7208 24 91 0	– – – – Trawione	15
	7208 24 99 0	– – – – Pozostałe	15
		– Nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa, lub o grubości 3 mm lub więcej, posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7208 31 00 0	– – Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nie przekraczającej 1250 mm i o grubości nie mniejszej niż 4 mm, bez wzorów wypukłych (ECSC)	15

1	2	3	4
	7208 32	– – Pozostałe, o grubości przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 32 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – Pozostałe, o grubości:	
	7208 32 30 0	– – – – Przekraczającej 20 mm	15
		– – – – Przekraczającej 15 mm, ale nie przekraczającej 20 mm, o szerokości:	
	7208 32 51 0	– – – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 32 59 0	– – – – – Poniżej 2050 mm	15
		– – – – Przekraczającej 10 mm, ale nie przekraczającej 15 mm, o szerokości:	
	7208 32 91 0	– – – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 32 99 0	– – – – – Poniżej 2050 mm	15
	7208 33	– – Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 33 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – Pozostałe, o szerokości:	
	7208 33 91 0	– – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 33 99 0	– – – – Poniżej 2050 mm	15
	7208 34	– – Pozostałe, o grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm (ECSC):	
	7208 34 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
	7208 34 90 0	– – – Pozostałe	15
	7208 35	– – Pozostałe, o grubości poniżej 3 mm:	
	7208 35 10 0	– – – O grubości 2 mm lub więcej (ECSC)	15
	7208 35 90 0	– – – O grubości poniżej 2 mm (ECSC)	15
		– Pozostałe, nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7208 41 00 0	– – Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości nie większej niż 1250 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7208 42	– – Pozostałe, o grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
	7208 42 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – Pozostałe, o grubości:	
	7208 42 30 0	– – – – Przekraczającej 20 mm	15
		– – – – Przekraczającej 15 mm, lecz nie przekraczającej 20 mm, o szerokości:	
	7208 42 51 0	– – – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 42 59 0	– – – – – Mniejszej niż 2050 mm	15
		– – – – Przekraczającej 10 mm, lecz nie przekraczającej 15 mm, o szerokości:	
	7208 42 91 0	– – – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 42 99 0	– – – – – Poniżej 2050 mm	15
	7208 43	– – Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7208 43 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
		– – – Pozostałe, o szerokości:	
	7208 43 91 0	– – – – 2050 mm lub więcej	15
	7208 43 99 0	– – – – Poniżej 2050 mm	15
	7208 44	– – Pozostałe, o grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm (ECSC):	
	7208 44 10 0	– – – Z wzorami wypukłymi	15
	7208 44 90 0	– – – Pozostałe	15
	7208 45	– – Pozostałe, o grubości poniżej 3 mm:	
	7208 45 10 0	– – – O grubości 2 mm lub więcej (ECSC)	15
	7208 45 90 0	– – – O grubości mniejszej niż 2 mm (ECSC)	15

1	2	3	4
	7208 90	– Pozostałe:	
	7208 90 10 0	– – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7208 90 90 0	– – Pozostałe	15
7209	7209	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub większej, walcowane na zimno, nie platerowane,nie powlekane ani nie pokrywane:	
		– Zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm, lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7209 11 00 0	– – O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 12	– – O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 12 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 12 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 13	– – O grubości 0,5 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 13 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 13 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 14	– – O grubości mniejszej niż 0,5 mm:	
	7209 14 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 14 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
		– Pozostałe, zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7209 21 00 0	– – O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 22	– – O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 22 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 22 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 23	– – O grubości 0,5 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 23 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 23 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 24	– – O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 24 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
		– – – Pozostałe (ECSC):	
	7209 24 91 0	– – – – O grubości 0,35 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 0,5 mm	15
	7209 24 99 0	– – – – O grubości poniżej 0,35 mm	15
		– Nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7209 31 00 0	– – O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 32	– – O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 32 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 32 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 33	– – O grubości 0,5 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	
	7209 33 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 33 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 34	– – O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 34 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 34 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
		– Pozostałe, nie zwinięte, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7209 41 00 0	– – O grubości 3 mm lub więcej (ECSC)	15
	7209 42	– – O grubości przekraczającej 1 mm, lecz mniejszej niż 3 mm:	
	7209 42 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 42 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 43	– – O grubości 0,5 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 1 mm:	

1	2	3	4
	7209 43 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 43 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 44	– – O grubości poniżej 0,5 mm:	
	7209 44 10 0	– – – "Elektryczne" (ECSC)	15
	7209 44 90 0	– – – Pozostałe (ECSC)	15
	7209 90	– Pozostałe:	
	7209 90 10 0	– – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7209 90 90 0	– – Pozostałe	15
7210	7210	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej o szerokości 600 mm lub więcej, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
		– Powlekane lub pokrywane cyną:	
	7210 12	– – O grubości poniżej 0,5 mm:	
		– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem):	
	7210 12 11	– – – – Blacha biała (ECSC):	
	7210 12 11 9	– – – – – Pozostała	15
	7210 12 19	– – – – Pozostałe (ECSC):	
	7210 12 19 9	– – – – – Pozostałe	15
	7210 12 90	– – – Pozostałe:	
	7210 12 90 9	– – – – Pozostałe	15
7211	7211	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, nie platerowane, nie powlekane ani nie pokrywane:	
		– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, o grubości poniżej 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm, lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7211 11 00 0	– – Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości większej niż 150 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, nie zwinięte i bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7211 12	– – Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej:	
	7211 12 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
	7211 12 90 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
	7211 19	– – Pozostałe:	
	7211 19 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC):	
	7211 19 91 0	– – – – O grubości 3 mm lub więcej, lecz poniżej 4,75 mm	15
	7211 19 99 0	– – – – O grubości poniżej 3 mm	15
		– Pozostałe, nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7211 21 00 0	– – Walcowane z czterech stron lub w zamkniętej komorze, o szerokości większej niż 150 mm i grubości nie mniejszej niż 4 mm, nie zwinięte i bez wzorów wypukłych (ECSC)	15
	7211 22	– – Pozostałe, o grubości 4,75 mm lub więcej:	
	7211 22 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
	7211 22 90 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
	7211 29	– – Pozostałe:	
	7211 29 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm (ECSC):	
	7211 29 91 0	– – – – O grubości 3 mm lub więcej, lecz mniejszej niż 4,75 mm	15
	7211 29 99 0	– – – – O grubości mniejszej niż 3 mm	15
	7211 30	– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm, lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
	7211 30 10 0	– – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	

1	2	3	4
		– – – Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7211 30 31 0	– – – – "Elektryczne"	15
	7211 30 39 0	– – – – Pozostałe	15
	7211 30 50 0	– – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej ale nieprzekraczającej 0,6% węgla	15
	7211 30 90 0	– – – Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
		– Pozostałe, nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7211 41	– – Zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7211 41 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7211 41 91 0	– – – – Zwinięte, przeznaczone do produkcji blachy białej (ECSC)	15
		– – – – Pozostałe:	
	7211 41 95 0	– – – – – "Elektryczne"	15
	7211 41 99 0	– – – – – Pozostałe	15
	7211 49	– – Pozostałe:	
	7211 49 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7211 49 91 0	– – – – Zawierające w masie 0,25% lub więcej, lecz nie przekraczającej 0,6% węgla	15
	7211 49 99 0	– – – – Zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7211 90	– Pozostałe:	
		– – O szerokości powyżej 500 mm:	
	7211 90 11 0	– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7211 90 19 0	– – – Pozostałe	15
	7211 90 90 0	– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
7212	7212	Wyroby walcowane płaskie ze stali niestopowej, o szerokości poniżej 600 mm, platerowane, powlekane lub pokrywane:	
	7212 10	– Powlekane lub pokrywane cyną:	
	7212 10 10 0	– – Blacha biała nie obrobiona więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
		– – – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 10 91 0	– – – – Obrobione jedynie powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 10 93 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 10 99 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
		– Powlekane elektrolicznie lub pokrywane cynkiem:	
	7212 21	– – Stalowe, o grubości mniejszej niż 3 mm i posiadające granicę plastyczności minimum 275 MPa lub o grubości 3 mm, lub więcej i posiadające granicę plastyczności minimum 355 MPa:	
		– – – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 21 11 0	– – – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 21 19 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 21 90 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 29	– – Pozostałe:	
		– – – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 29 11 0	– – – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 29 19 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 29 90 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 30	– W inny sposób powlekane lub pokrywane cynkiem:	
		– – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 30 11 0	– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 30 19 0	– – – Pozostałe	15
	7212 30 90 0	– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm	15
	7212 40	– Malowane, lakierowane lub powlekane tworzywami sztucznymi:	

1	2	3	4
	7212 40 10 0	– – Blacha biała, nie obrobiona więcej niż lakierowana (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
		– – – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 40 91 0	– – – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 40 93 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7212 40 95 0	– – – – Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu,lakierowane	15
	7212 40 98 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 50	– W inny sposób powlekane lub pokrywane:	
		– – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 50 10 0	– – – Srebrzone, złocone, platynowane lub emaliowane	15
		– – – Pokrywane ołowiem:	
	7212 50 31 0	– – – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 50 39 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – Pozostałe:	
	7212 50 51 0	– – – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 50 59 0	– – – – Pozostałe	15
		– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7212 50 71 0	– – – Ocynowane i drukowane	15
	7212 50 73 0	– – – Powlekane lub pokrywane tlenkami chromu lub chromem i tlenkami chromu	15
	7212 50 75 0	– – – Powlekane lub pokrywane miedzią	15
	7212 50 85 0	– – – Pokrywane ołowiem	15
	7212 50 91 0	– – – Powlekane lub pokrywane chromem lub niklem	15
		– – – Powlekane lub pokrywane aluminium:	
	7212 50 93 0	– – – – Powlekane lub pokrywane stopami aluminiowo-cynkowymi	15
	7212 50 97 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 50 98 0	– – – Pozostałe	15
	7212 60	– Platerowane:	
		– – O szerokości przekraczającej 500 mm:	
	7212 60 11 0	– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo (ECSC)	15
	7212 60 19 0	– – – Pozostałe	15
		– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
		– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo:	
	7212 60 91 0	– – – – Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
	7212 60 93 0	– – – – Pozostałe	15
	7212 60 99 0	– – – Pozostałe	15
7213	7213	Sztaby i pręty, walcowane na gorąco, w nieregularnie zwijanych kręgach, ze stali niestopowej:	
	7213 10 00 0	– Posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania (ECSC)	15
	7213 20 00 0	– Ze stali automatowej (ECSC)	15
		– Pozostałe, zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7213 31 00 0	– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy poniżej 14 mm (ECSC)	15
	7213 39 00 0	– – Pozostałe (ECSC)	15
		– Pozostałe, zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla:	
	7213 41 00 0	– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy poniżej 14 mm (ECSC)	15
	7213 49 00 0	– – Pozostałe (ECSC)	15
	7213 50	– Pozostałe, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC):	

1	2	3	4
	7213 50 10 0	— — Zawierające w masie 0,6% lub więcej, lecz nie przekraczającej 0,75% węgla	15
	7213 50 90 0	— — Zawierające w masie powyżej 0,75% węgla	15
7214	7214	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej, nie obrobione więcej oprócz kucia, walcowania na gorąco, ciągnienia na gorąco lub wyciskania na gorąco, lecz z włączeniem tych, które po walcowaniu zostały skręcone:	
	7214 10 00 0	— Kute	15
	7214 20 00 0	— Posiadające wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania lub skręcone po walcowaniu (ECSC)	15
	7214 30 00 0	— Ze stali automatowej (ECSC)	15
	7214 40	— Pozostałe, zawierające w masie poniżej 0,25% węgla (ECSC):	
	7214 40 10 0	— — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
		— — Pozostałe, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego:	
	7214 40 91 0	— — — 80 mm lub więcej	15
	7214 40 99 0	— — — Poniżej 80 mm	15
	7214 50	— Pozostałe, zawierające w masie 0,25% lub więcej, ale mniej niż 0,6% węgla (ECSC):	
	7214 50 10 0	— — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
		— — Pozostałe, o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego:	
	7214 50 91 0	— — — 80 mm lub więcej	15
	7214 50 99 0	— — — Poniżej 80 mm	15
	7214 60 00 0	— Pozostałe, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla (ECSC)	15
7215	7215	Pozostałe sztaby i pręty ze stali niestopowej:	
	7215 10 00 0	— Ze stali automatowej, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	15
	7215 20	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7215 20 10 0	— — O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7215 20 90 0	— — Pozostałe	15
	7215 30 00 0	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie 0,25% lub więcej, lecz poniżej 0,6% węgla	15
	7215 40 00 0	— Pozostałe, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno, zawierające w masie 0,6% lub więcej węgla	15
	7215 90	— Pozostałe:	
	7215 90 10 0	— — Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	15
	7215 90 90 0	— — Pozostałe	15
7216	7216	Kątowniki, kształtowniki i profile ze stali niestopowej:	
	7216 10 00 0	— Profile "U", "I" lub "H", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm (ECSC)	15
		— Profile "L" lub "T", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości poniżej 80 mm:	
	7216 21 00 0	— — Profile "L" (ECSC)	15
	7216 22 00 0	— — Profile "T" (ECSC)	15
		— Profile "U", "I" lub "H", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub więcej:	
	7216 31	— — Profile "U" (ECSC):	
		— — — O wysokości 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającej 220 mm:	
	7216 31 11 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 31 19 0	— — — — Pozostałe	15
		— — — O wysokości większej niż 220 mm:	
	7216 31 91 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 31 99 0	— — — — Pozostałe	15

1	2	3	4
	7216 32	— — Profile "I" (ECSC):	
		— — — Posiadające wysokość 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającą 220 mm:	
	7216 32 11 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 32 19 0	— — — — Pozostałe	15
		— — — Posiadające wysokość większą niż 220 mm:	
	7216 32 91 0	— — — — Z równoległymi ścianami	15
	7216 32 99 0	— — — — Pozostałe	15
	7216 33	— — Profile "H" (ECSC):	
	7216 33 10 0	— — — Posiadające wysokość 80 mm lub więcej, ale nie przekraczającą 180 mm	15
	7216 33 90 0	— — — Posiadające wysokość większą niż 180 mm	15
	7216 40	— Profile "L" lub "T", nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie, o wysokości 80 mm lub więcej (ECSC):	
	7216 40 10 0	— — Profile "L"	15
	7216 40 90 0	— — Profile "T"	15
	7216 50	— Pozostałe kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie (ECSC):	
	7216 50 10 0	— — O przekroju poprzecznym, który można zawrzeć w kwadracie o boku 80 mm	15
	7216 50 90 0	— — Pozostałe	15
	7216 60	— Kątowniki, kształtowniki i profile, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:	
		— — Uzyskane z wyrobów walcowanych płaskich:	
	7216 60 11 0	— — — Profile "C","L","U","Z", "omega" lub o otwartych zakończeniach	15
	7216 60 19 0	— — — Pozostałe	15
	7216 60 90 0	— — Pozostałe	15
	7216 90	— Pozostałe:	
	7216 90 10 0	— — Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		— — Pozostałe:	
	7216 90 50 0	— — — Kute	15
	7216 90 60 0	— — — Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane	15
		— — — Gięte na zimno lub wykończone na zimno:	
	7216 90 91 0	— — — — Arkusze profilowane (żeberkowane)	15
		— — — — Pozostałe:	
		— — — — — Uzyskane z wyrobów walcowanych płaskich:	
		— — — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem, o grubości:	
	7216 90 93 0	— — — — — — — Mniejszej niż 2,5 mm	15
	7216 90 95 0	— — — — — — — 2,5 mm lub więcej	15
	7216 90 97 0	— — — — — — Pozostałe	15
	7216 90 98 0	— — — — — Pozostałe	15
7217	7217	Drut ze stali niestopowej:	
		— Zawierający w masie poniżej 0,25% węgla:	
	7217 11	— — Nie powlekany ani nie pokrywany, polerowany lub nie:	
	7217 11 10 0	— — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15
		— — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej:	
	7217 11 91 0	— — — — Posiadający wgniecenia, żeberka, rowki lub inne odkształcenia, wykonane podczas procesu walcowania (ECSC)	15
	7217 11 99 0	— — — — Pozostały	15
	7217 12	— — Powlekany lub pokrywany cynkiem:	
	7217 12 10 0	— — — Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15

1	2	3	4
	7217 12 90 0	– – – Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej	15
	7217 13	– – Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi:	
		– – – Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm:	
	7217 13 11 0	– – – – Pokrywany miedzią	15
	7217 13 19 0	– – – – Pozostały	15
		– – – Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej:	
	7217 13 91 0	– – – – Pokrywany miedzią	15
	7217 13 99 0	– – – – Pozostały	15
	7217 19	– – Pozostały:	
	7217 19 10 0	– – – Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego mniejszy niż 0,8 mm	15
	7217 19 90 0	– – – Posiadający maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 0,8 mm lub więcej	15
		– Zawierający w masie 0,25% lub więcej, ale poniżej 0,6% węgla:	
	7217 21 00 0	– – Nie powlekany ani nie pokrywany, nawet polerowany	15
	7217 22 00 0	– – Powlekany lub pokrywany cynkiem	15
	7217 23 00 0	– – Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi	15
	7217 29 00 0	– – Pozostały	15
		– Zawierający w masie 0,6% lub więcej węgla:	
	7217 31 00 0	– – Nie powlekany ani nie pokrywany, nawet polerowany	15
	7217 32 00 0	– – Powlekany lub pokrywany cynkiem	15
	7217 33 00 0	– – Powlekany lub pokrywany innymi metalami nieszlachetnymi	15
	7217 39 00 0	– – Pozostały	15
7218	7218	Stal nierdzewna w postaci wlewków lub innych form pierwotnych; półwyroby ze stali nierdzewnej:	
	7218 10 00 0	– Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	15
	7218 90	– Pozostałe:	
		– – Posiadające prostokątny (łącznie z kwadratowym) przekrój poprzeczny:	
		– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
		– – – – O szerokości mniejszej niż dwukrotna grubość, zawierające:	
	7218 90 11 0	– – – – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7218 90 13 0	– – – – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – – – Pozostałe, zawierające:	
	7218 90 15 0	– – – – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7218 90 19 0	– – – – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
	7218 90 30 0	– – – Kute	15
		– – Pozostałe:	
	7218 90 50 0	– – – Walcowane lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC)	15
		– – – Kute:	
	7218 90 91 0	– – – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	15
	7218 90 99 0	– – – – Pozostałe	15
7219	7219	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej o szerokości 600 mm lub większej:	
		– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, zwinięte:	
	7219 11	– – O grubości większej niż 10 mm (ECSC):	
	7219 11 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 11 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2% niklu	15
	7219 12	– – O grubości 4,75 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7219 12 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 12 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15

1	2	3	4
	7219 13	– – O grubości 3 mm lub większej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 13 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 13 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 14	– – O grubości poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 14 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 14 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, nie zwinięte:	
	7219 21	– – O grubości powyżej 10 mm (ECSC):	
		– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu, o grubości:	
	7219 21 11 0	– – – – Powyżej 13 mm	15
	7219 21 19 0	– – – – Powyżej 10 mm, ale nie przekraczającej 13 mm	15
	7219 21 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 22	– – O grubości 4,75 mm lub więcej, lecz nie przekraczającej 10 mm (ECSC):	
	7219 22 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 22 90 0	– – – Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 23	– – O grubości 3 mm lub więcej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 23 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 23 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 24	– – O grubości poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 24 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 24 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7219 31	– – O grubości 4,75 mm lub więcej (ECSC):	
	7219 31 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 31 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 32	– – O grubości 3 mm lub więcej, lecz poniżej 4,75 mm (ECSC):	
	7219 32 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 32 90 0	– – – Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 33	– – O grubości powyżejej 1 mm, lecz poniżej 3 mm (ECSC):	
	7219 33 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 33 90 0	– – – Zawierające w masie mniej niż 2,5% niklu	15
	7219 34	– – O grubości 0,5 mm lub większej, lecz nie przekraczającej 1 mm (ECSC):	
	7219 34 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 34 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 35	– – O grubości poniżej 0,5 mm (ECSC):	
	7219 35 10 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 35 90 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
	7219 90	– Pozostałe:	
		– – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub jedynie pocięte w kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC):	
	7219 90 11 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 90 19 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – Pozostałe:	
	7219 90 91 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7219 90 99 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
7220	7220	Wyroby walcowane płaskie ze stali nierdzewnej, o szerokości mniejszej niż 600 mm:	
		– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco:	
	7220 11 00 0	– – O grubości 4,75 mm lub więcej (ECSC)	15
	7220 12 00 0	– – O grubości poniżej 4,75 mm (ECSC)	15

1	2	3	4
	7220 20	– Nie obrobione więcej oprócz walcowania na zimno:	
	7220 20 10 0	– – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
		– – – O grubości 3 mm lub więcej, zawierające:	
	7220 20 31 0	– – – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7220 20 39 0	– – – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – – O grubości powyżej 0,35 mm, lecz poniżej 3 mm, zawierające:	
	7220 20 51 0	– – – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7220 20 59 0	– – – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – – O grubości nie przekraczającej 0,35 mm, zawierające:	
	7220 20 91 0	– – – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7220 20 99 0	– – – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
	7220 90	– Pozostałe:	
		– – O grubości powyżej 500 mm:	
	7220 90 11 0	– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem (ECSC)	15
	7220 90 19 0	– – – Pozostałe	15
		– – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
		– – – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem:	
	7220 90 31 0	– – – – Walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
	7220 90 39 0	– – – – Pozostałe	15
	7220 90 90 0	– – – Pozostałe	15
7221	7221 00	Sztaby i pręty ze stali nierdzewnej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach (ECSC):	
	7221 00 10 0	– Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7221 00 90 0	– Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
7222	7222	Pozostałe sztaby i pręty ze stali nierdzewnej; kątowniki, kształtowniki i profile ze stali nierdzewnej:	
	7222 10	– Sztaby i pręty nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnienia na gorąco lub wyciskania (ECSC):	
		– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy 80 mm lub większej, zawierające:	
	7222 10 11 0	– – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 10 19 0	– – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – Pozostałe, zawierające:	
		– – – W masie 2,5% lub więcej niklu:	
	7222 10 51 0	– – – – O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7222 10 59 0	– – – – Pozostałe	15
	7222 10 99 0	– – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
	7222 20	– Sztaby i pręty, nie obrobione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:	
		– – O przekroju poprzecznym w kształcie koła o średnicy 80 mm lub większej, zawierające:	
	7222 20 11 0	– – – W masie 2,5% albo więcej niklu	15
	7222 20 19 0	– – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – Pozostałe, zawierające:	
	7222 20 91 0	– – – W masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 20 99 0	– – – W masie poniżej 2,5% niklu	15
	7222 30 10 0	– Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
		– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu:	
	7222 30 51 0	– – – – Kute	15

1	2	3	4
	7222 30 59 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu:	
	7222 30 91 0	– – – – Kute	15
	7222 30 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7222 40	– Kątowniki, kształtowniki i profile:	
		– – Nie obrobione więcej oprócz walcowania na gorąco, ciągnienia na gorąco lub wyciskania (ECSC):	
	7222 40 11 0	– – – Zawierające w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7222 40 19 0	– – – Zawierające w masie poniżej 2,5% niklu	15
		– – Pozostałe:	
	7222 40 30 0	– – – Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe:	
		– – – – Nie obrobione więcej oprócz gięcia na zimno lub wykończenia na zimno:	
	7222 40 91 0	– – – – – Otrzymane z produktów walcowanych płaskich	15
	7222 40 93 0	– – – – – Pozostałe	15
	7222 40 99 0	– – – – Pozostałe	15
7223	7223 00	Drut ze stali nierdzewnej:	
	7223 00 10 0	– Zawierający w masie 2,5% lub więcej niklu	15
	7223 00 90 0	– Zawierający w masie poniżej 2,5% niklu	15
7224	7224	Pozostała stal stopowa w postaci wlewków lub w innych pierwotnych formach; półwyroby z innej stali stopowej:	
	7224 10 00 0	– Wlewki i inne formy pierwotne (ECSC)	15
	7224 90	– Pozostałe:	
		– – O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym:	
		– – – Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
		– – – – O szerokości poniżej dwukrotnej grubości:	
	7224 90 01 0	– – – – – Ze stali szybkotnącej	15
	7224 90 05 0	– – – – – Zawierające w masie nie przekraczającej 0,7% węgla, 0,5% lub więcej, ale nie przekraczającej 1,2% manganu i 0,6% lub więcej, ale nie przekraczającej 2,3% krzemu; zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z zawartością jakiegokolwiek innego pierwiastka mniejszą niż zawartość minimalna określona w uwadze 1 (f) do niniejszego działu	15
	7224 90 08 0	– – – – – Pozostałe	15
	7224 90 15 0	– – – – Pozostałe	15
	7224 90 19 0	– – – Kute	15
		– – Pozostałe:	
		– – – Walcowane na gorąco lub otrzymane przez odlewanie ciągłe (ECSC):	
	7224 90 31 0	– – – – Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
	7224 90 39 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – Kute:	
	7224 90 91 0	– – – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła lub wielokąta	15
	7224 90 99 0	– – – – Pozostałe	15
7225	7225	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości 600 mm lub większej:	
	7225 10	– Ze stali krzemowej elektrotechnicznej (ECSC):	
	7225 10 10 0	– – Walcowane na gorąco	15
		– – Walcowane na zimno:	
	7225 10 91 0	– – – O ziarnach zorientowanych	15
	7225 10 99 0	– – – O ziarnach niezorientowanych	15

1	2	3	4
	7225 20	– Ze stali szybkotnącej:	
	7225 20 20 0	– – Nie obrobione więcej niż walcowanie; nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub tylko pocięte na kształty inne niż prostokątne (łącznie z kwadratem) (ECSC)	15
	7225 20 90 0	– – Pozostałe	15
	7225 30 00 0	– Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, zwinięte (ECSC)	15
	7225 40	– Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, nie zwinięte (ECSC):	
	7225 40 10 0	– – O grubości przekraczającej 20 mm	15
	7225 40 30 0	– – O grubości przekraczającej 15 mm, ale nie przekraczającej 20 mm	15
	7225 40 50 0	– – O grubości 4,47 mm lub więcej, ale nie przekraczającej 15 mm	15
	7225 40 70 0	– – O grubości 3 mm lub większej, ale mniejszej niż 4,75 mm	15
	7225 40 90 0	– – O grubości mniejszej niż 3 mm	15
		– Pozostałe, nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno (ECSC):	
	7225 50 10 0	– – Zawierające w masie poniżej 0,6% krzemu i nie mniej niż 0,3% lecz nie przekraczającej 1% aluminium	15
	7225 50 90 0	– – Pozostałe	15
	7225 90	– Pozostałe:	
	7225 90 10 0	– – Nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem, lub tylko pocięte na kształty	15
	7225 90 90 0	– – Pozostałe	15
7226	7226	Wyroby walcowane płaskie z innej stali stopowej, o szerokości poniżej 600 mm:	
	7226 10	– Ze stali krzemowej elektrotechnicznej:	
	7226 10 10 0	– – Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
	7226 10 30 0	– – – O szerokości przekraczającej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7226 10 91 0	– – – – O ziarnach zorientowanych	15
	7226 10 99 0	– – – – O ziarnach niezorientowanych	15
	7226 20	– Ze stali szybkotnącej:	
	7226 20 20 0	– – Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco; o szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione więcej niż platerowanie; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż walcowanie na zimno lub nie obrobione więcej	15
	7226 20 80 0	– – Pozostałe	15
		– Pozostałe:	
	7226 91	– – Nie obrabione więcej niż walcowanie na gorąco (ECSC):	
	7226 91 10 0	– – – O grubości 4,75 mm lub więcej	15
	7226 91 90 0	– – – O grubości mniejszej niż 4,75 mm	15
	7226 92	– – Nie obrabione więcej niż walcowanie na zimno:	
	7226 92 10 0	– – – O szerokości powyżej 500 mm (ECSC)	15
		– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm:	
	7226 92 91 0	– – – – Zawierające w masie poniżej 0,6% krzemu i nie mniej niż 0,3% lecz nie więcej niż 1% aluminium	15
	7226 92 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7226 99	– – Pozostałe:	
	7226 99 20 0	– – – O szerokości nie przekraczającej 500 mm, walcowane na gorąco, nie obrobione więcej oprócz palterowania; o szerokości powyżej 500 mm, nie obrobione więcej niż powierzchniowo, łącznie z platerowaniem (ECSC)	15
	7226 99 80 0	– – – Pozostałe	15
7227	7227	Sztaby i pręty z innej stali stopowej, walcowane na gorąco, w nieregularnych kręgach:	
	7227 10 00 0	– Ze stali szybkotnącej (ECSC)	15

1	2	3	4
	7227 20 00 0	– Ze stali krzemowo-manganowej (ECSC)	15
	7227 90	– Pozostałe (ECSC):	
	7227 90 10 0	– – Zawierające w masie 0,0008% lub więcej boru z jakimkolwiek innym pierwiastkiem, o zawartości mniejszej niż minimalna podana w uwadze 1(f) do niniejszego działu	15
	7227 90 30 0	– – Zawierające w masie poniżej 0,35% węgla, 0,5% lub więcej lecz nie więcej niż 1,2% manganu i 0,6% lub więcej, lecz nie więcej niż 2,3% krzemu	15
	7227 90 50 0	– – Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
	7227 90 70 0	– – Pozostałe	15
7228	7228	Pozostałe sztaby i pręty z innej stali stopowej; kątowniki, kształtowniki i profile z innej stali stopowej; sztaby i pręty drążone ze stali stopowej lub niestopowej, nadające się do celów wiertniczych:	
	7228 10	– Sztaby i pręty ze stali szybkotnącej:	
	7228 10 10 0	– – Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
	7228 10 30 0	– – – Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
	7228 10 50 0	– – – Kute	15
	7228 10 90 0	– – – Pozostałe	15
	7228 20	– Sztaby i pręty ze stali krzemowo-manganowej:	
		– – Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie (ECSC):	
	7228 20 11 0	– – – O prostokątnym (innym niż kwadratowy) przekroju poprzecznym, walcowane z czterech stron	15
	7228 20 19 0	– – – Pozostałe	15
		– – Pozostałe:	
	7228 20 30 0	– – – Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	15
	7228 20 60 0	– – – Pozostałe	15
	7228 30	– Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie (ECSC):	
	7228 30 20 0	– – Ze stali narzędziowej	15
	7228 30 40 0	– – Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
		– – Pozostałe:	
		– – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:	
	7228 30 61 0	– – – – 80 mm lub więcej	15
	7228 30 69 0	– – – – Poniżej 80 mm	15
	7228 30 70 0	– – – O prostokątnym przekroju poprzecznym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron	15
	7228 30 89 0	– – – Pozostałe	15
	7228 40	– Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż kucie:	
	7228 40 10 0	– – Ze stali narzędziowej	15
	7228 40 90 0	– – Pozostałe	15
	7228 50	– Pozostałe sztaby i pręty, nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno:	
	7228 50 20 0	– – Ze stali narzędziowej	15
	7228 50 40 0	– – Zawierające w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
		– – Pozostałe:	
		– – – O przekroju poprzecznym w kształcie koła, o średnicy:	

1	2	3	4
	7228 50 61 0	– – – – 80 mm lub więcej	15
	7228 50 69 0	– – – – Poniżej 80mm	15
	7228 50 70 0	– – – O przekroju poprzecznym prostokątnym (innym niż kwadratowy), walcowane z czterech stron	15
	7228 50 89 0	– – – Pozostałe	15
	7228 60	– Pozostałe sztaby i pręty:	
	7228 60 10 0	– – Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej niż platerowanie (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
	7228 60 81 0	– – – Ze stali narzędziowej	15
	7228 60 89 0	– – – Pozostałe	15
	7228 70	– Kątowniki, kształtowniki i profile:	
	7228 70 10 0	– – Nie obrobione więcej niż walcowanie na gorąco, ciągnienie na gorąco lub wyciskanie (ECSC)	15
		– – Pozostałe:	
	7228 70 31 0	– – – Walcowane na gorąco, ciągnione na gorąco lub wyciskane, nie obrobione więcej oprócz platerowania (ECSC)	15
		– – – Pozostałe:	
	7228 70 91 0	– – – – Nie obrobione więcej niż gięcie na zimno lub wykończenie na zimno	15
	7228 70 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7228 80	– Sztaby i pręty drążone, nadające się do celów wiertniczych:	
	7228 80 10 0	– – Ze stali stopowej (ECSC)	15
	7228 80 90 0	– – Ze stali niestopowej (ECSC)	15
7229	7229	Drut z pozostałej stali stopowej:	
	7229 10 00 0	– Ze stali szybkotnącej	15
	7229 20 00 0	– Ze stali krzemowo-manganowej	15
	7229 90	– Pozostały:	
	7229 90 10 0	– – Zawierający w masie nie mniej niż 0,35% węgla, 0,5 lub więcej, ale nie więcej niż 1,2% manganu, oraz 0,6 lub więcej, ale nie więcej niż 2,3% krzemu	15
	7229 90 50 0	– – Zawierający w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu oraz, jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu	15
	7229 90 90 0	– – Pozostały	15
7301	7301	Ścianka szczelna ze stali, nawet drążona, tłoczona lub wykonana z połączonych elementów; kątowniki spawane, kształtowniki i profile ze stali:	
	7301 10 00 0	– Ścianka szczelna (ECSC)	15
	7301 20 00 0	– Kątowniki, kształtowniki i profile	15
7302	7302	Kolejowy lub tramwajowy torowy materiał konstrukcyjny ze stali: szyny, szyny ochronne i szyny zębate, iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, cięgna sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań, podkłady kolejowe, nakładki stykowe, siodełka szynowe, kliny siodełkowe, podkładki pod szyny, uchwyty szynowe, płyty podkładkowe, wiązadła i inne materiały przeznaczone do łączenia lub mocowania szyn:	
	7302 10	– Szyny:	
	7302 10 10 0	– – Przewodzące prąd, z częściami z metalu nieżelaznego	15
		– – Pozostałe:	
		– – – Nowe (ECSC):	
	7302 10 31 0	– – – – O masie na 1 m 20 kg lub więcej	15
	7302 10 39 0	– – – – O masie na 1 m poniżej 20 kg	15
	7302 10 90 0	– – – Używane (ECSC)	15
	7302 20 00 0	– Podkłady kolejowe (ECSC)	15
	7302 30 00 0	– Iglice zwrotnicowe, skrzyżowania, cięgna sztywne zwrotnic i inne elementy skrzyżowań	15
	7302 40	– Nakładki stykowe i podkładki pod szyny:	

1	2	3	4
	7302 40 10 0	– – Walcowane (ECSC)	15
	7302 40 90 0	– – Pozostałe	15
	7302 90	– Pozostałe:	
	7302 90 10 0	– – Szyny ochronne (ECSC)	15
	7302 90 30 0	– – Uchwyty szynowe, płyty podkładkowe i wiązadła	15
	7302 90 90 0	– – Pozostałe	15
7303	7303 00	Rury, przewody rurowe i profile drążone, z żeliwa:	
	7303 00 10 0	– Rury i przewody rurowe w rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	15
	7303 00 90 0	– Pozostałe	15
7304	7304	Rury, przewody rurowe i profile drążone, bez szwu, ze stali:	
	7304 10	– Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
	7304 10 10 0	– – O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 10 30 0	– – O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 10 90 0	– – O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
	7304 20	– Rura okładzinowa, przewód rurowy i rura płuczkowa w rodzaju używanych do wierceń ropy naftowej lub gazu:	
	7304 20 10 0	– – Rura płuczkowa	15
		– – Pozostałe:	
	7304 20 91 0	– – – O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 20 99 0	– – – O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
		– Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:	
	7304 31	– – Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno:	
	7304 31 10 0	– – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – – Pozostałe:	
	7304 31 91 0	– – – – Rury precyzyjne	15
	7304 31 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7304 39	– – Pozostałe:	
	7304 39 10 0	– – – Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		– – – Pozostałe:	
	7304 39 20 0	– – – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – – – Pozostałe:	
	7304 39 30 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej powyżej 421 mm i o grubości ścianki powyżej 10,5 mm	15
		– – – – – Pozostałe:	
		– – – – – – Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:	
	7304 39 51 0	– – – – – – – Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7304 39 59 0	– – – – – – – Pozostałe	15
		– – – – – – Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:	
	7304 39 91 0	– – – – – – – Nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 39 93 0	– – – – – – – Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 39 99 0	– – – – – – – Powyżej 406,4 mm	15
		– Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:	
	7304 41	– – Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno:	
	7304 41 10 0	– – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7304 41 90 0	– – – Pozostałe	15
	7304 49	– – Pozostałe:	

1	2	3	4
	7304 49 10 0	– – – Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		– – – Pozostałe:	
	7304 49 30 0	– – – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – – – Pozostałe:	
	7304 49 91 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 49 99 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
		– Pozostałe, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
	7304 51	– – Ciągnione na zimno lub walcowane na zimno:	
		– – – Proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale i nie przekraczającej 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie przekraczającej 2% chromu i jeśli jest obecny, nie przekraczającej 0,5% molibdenu, o długości:	
	7304 51 11 0	– – – – Nie przekraczającej 4,5 m	15
	7304 51 19 0	– – – – Powyżej 4,5 m	15
		– – – Pozostałe:	
	7304 51 30 0	– – – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – – – Pozostałe:	
	7304 51 91 0	– – – – – Rury precyzyjne	15
	7304 51 99 0	– – – – – Pozostałe	15
	7304 59	– – Pozostałe:	
	7304 59 10 0	– – – Nie obrobione, proste i o jednolitej grubości ścianki, wyłącznie do użytku przy produkcji rur i przewodów rurowych o innych przekrojach poprzecznych i grubościach ścianki	15
		– – – Pozostałe, proste i o jednolitej grubości ścianki, ze stali stopowej zawierającej w masie nie mniej niż 0,9%, ale nie więcej niż 1,15% węgla, nie mniej niż 0,5%, ale nie więcej niż 2% chromu i jeśli jest obecny, nie więcej niż 0,5% molibdenu, o długości:	
	7304 59 31 0	– – – – Nie przekraczającej 4,5 m	15
	7304 59 39 0	– – – – Powyżej 4,5 m	15
		– – – Pozostałe:	
	7304 59 50 0	– – – – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – – – Pozostałe:	
	7304 59 91 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7304 59 93 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7304 59 99 0	– – – – – O średnicy zewnętrznej powyżej 406,4 mm	15
	7304 90	– Pozostałe:	
	7304 90 10 0	– – Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7304 90 90 0	– – Pozostałe	15
7305	7305	Pozostałe rury i przewody rurowe ze stali (np. spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób), które posiadają okrągły wewnętrzny i zewnętrzny przekrój poprzeczny, a których zewnętrzna średnica przekracza 406,4 mm:	
		– Rury przewodowe w rodzaju używanych od rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
	7305 11 00 0	– – Spawane wzdłużnie łukiem krytym	15
	7305 12 00 0	– – Pozostałe, spawane wzdłużnie	15
	7305 19 00 0	– – Pozostałe	15
	7305 20	– Rury okładzinowe w rodzaju używanych do wiercenia ropy naftowej lub gazu:	
	7305 20 10 0	– – Spawane wzdłużnie	15

1	2	3	4
	7305 20 90 0	— — Pozostałe	15
		— Pozostałe, spawane	
	7305 31 00 0	— — Spawane wzdłużnie	15
	7305 39 00 0	— — Pozostałe	15
	7305 90 00 0	— Pozostałe	15
7306	7306	Pozostałe rury, przewody rurowe i profile drążone ze stali (np. z otwartym szwem lub spawane, nitowane lub zamykane w podobny sposób):	
	7306 10	— Rury przewodowe w rodzaju używanych do rurociągów ropy naftowej lub gazu:	
		— — Spawane wzdłużnie, o średnicy zewnętrznej:	
	7306 10 11 0	— — — Nie przekraczającej 168,3 mm	15
	7306 10 19 0	— — — Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7306 10 90 0	— — Spawane spiralnie	15
	7306 20 00 0	— Rury okładzinowe i przewody rurowe w rodzaju używanych do wierceń ropy naftowej lub gazu	15
	7306 30	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali niestopowej:	
	7306 30 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — Pozostałe:	
		— — — Rury precyzyjne, o grubości ścianki:	
	7306 30 21 0	— — — — Nie przekraczającej 2 mm	15
	7306 30 29 0	— — — — Powyżej 2 mm	15
		— — — Pozostałe:	
		— — — — Rury (przewody gazowe) gwintowane lub dające się gwintować:	
	7306 30 51 0	— — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7306 30 59 0	— — — — — Pozostałe	15
		— — — — Pozostałe, o średnicy zewnętrznej:	
		— — — — — Nie przekraczającej 168,3 mm:	
	7306 30 71 0	— — — — — — Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7306 30 78 0	— — — — — — Pozostałe	15
	7306 30 90 0	— — — — — Powyżej 168,3 mm, ale nie przekraczającej 406,4 mm	15
	7306 40	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, ze stali nierdzewnej:	
	7306 40 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — Pozostałe:	
	7306 40 91 0	— — — Ciągnione na gorąco lub walcowane na gorąco	15
	7306 40 99 0	— — — Pozostałe	15
	7306 50	— Pozostałe, spawane, o okrągłym przekroju poprzecznym, z innej stali stopowej:	
	7306 50 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — Pozostałe:	
	7306 50 91 0	— — — Rury precyzyjne	15
	7306 50 99 0	— — — Pozostałe	15
	7306 60	— Pozostałe, spawane, o innym niż okrągły przekroju poprzecznym:	
	7306 60 10 0	— — Z zamocowanymi łącznikami, odpowiednie do przesyłania gazów lub cieczy, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		— — Pozostałe:	
		— — — O prostokątnym (łącznie z kwadratowym) przekroju poprzecznym, o grubości ścianki:	
	7306 60 31 0	— — — — Nie przekraczającej 2 mm	15
	7306 60 39 0	— — — — Powyżej 2 mm	15
	7306 60 90 0	— — — O pozostałych przekrojach	15

1	2	3	4
	7306 90 00 0	– Pozostałe	15
7307	7307	Łączniki rur lub przewodów rurowych (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje) z żeliwa lub stali:	
		– Łączniki odlewane:	
	7307 11	– – Z żeliwa nieciągliwego:	
	7307 11 10 0	– – – W rodzaju używanych w systemach ciśnieniowych	15
	7307 11 90 0	– – – Pozostałe	15
	7307 19	– – Pozostałe:	
	7307 19 10 0	– – – Z żeliwa ciągliwego	15
	7307 19 90 0	– – – Pozostałe	15
		– Pozostałe, ze stali nierdzewnej:	
	7307 21 00 0	– – Kołnierze	15
	7307 22 00 0	– – Gwintowane kolanka, łuki i tuleje	15
	7307 23	– – Łączniki spawane doczołowo:	
	7307 23 10 0	– – – Kolanka i łuki	15
	7307 23 90 0	– – – Pozostałe	15
	7307 29	– – Pozostałe:	
	7307 29 10 0	– – – Gwintowane	15
	7307 29 30 0	– – – Do spawania	15
	7307 29 90 0	– – – Pozostałe	15
		– Pozostałe:	
	7307 91 00 0	– – Kołnierze	15
	7307 92 00 0	– – Gwintowane kolanka, łuki i tuleje	15
	7307 93	– – Łączniki spawane doczołowo:	
		– – – O największej średnicy zewnętrznej nie przekraczającej 609,6 mm:	
	7307 93 11 0	– – – – Kolanka i łuki	15
	7307 93 19 0	– – – – Pozostałe	15
		– – – O największej średnicy zewnętrznej powyżej 609,6 mm:	
	7307 93 91 0	– – – – Kolanka i łuki	15
	7307 93 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7307 99	– – Pozostałe:	
	7307 99 10 0	– – – Gwintowane	15
	7307 99 30 0	– – – Do spawania	15
	7307 99 90 0	– – – Pozostałe	15
7308	7308	Konstrukcje (z wyłączeniem budynków prefabrykowanych z pozycji nr 9406) i części konstrukcji (np. mosty i części mostów, wrota śluz, wieże, maszty kratowe, dachy, szkielety konstrukcji dachów, drzwi i okna oraz ramy do nich, progi drzwiowe, okiennice, balustrady, filary i kolumny) ze stali; płyty, pręty, kątowniki, kształtowniki, profile, rury i tym podobne, przygotowane do użycia w konstrukcjach, z żeliwa lub ze stali:	
	7308 10 00 0	– Mosty i części mostów	15
	7308 20 00 0	– Wieże i maszty kratowe	15
	7308 30 00 0	– Drzwi, okna i ramy do nich oraz progi drzwiowe	15
	7308 40 00 0	– Elementy rusztowań, szalowań, deskowań i obudów kopalnianych	15
	7308 90	– Pozostałe:	
	7308 90 10 0	– – Zapory, śluzy, wrota śluz, przystanie, doki stałe i inne konstrukcje morskie i związane z drogami wodnymi	15
		– – Pozostałe:	
		– – – Wyłącznie lub głównie z arkuszy:	
	7308 90 51 0	– – – – Panele złożone z dwóch ścian z profilowanego (żeberkowanego) arkusza z rdzeniem izolującym	15
	7308 90 59 0	– – – – Pozostałe	15
	7308 90 99 0	– – – Pozostałe	15

1	2	3	4
7309	7309 00	Zbiorniki, cysterny, kadzie i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), ze stali, o pojemności przekraczającej 300 l, nawet pokrywane lub izolowane cieplnie, lecz nie wyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne:	
	7309 00 10 0	– Do gazów (innych niż gaz sprężony lub skroplony)	15
		– Do cieczy:	
	7309 00 30 0	– – Pokrywane lub izolowane cieplnie	15
		– – Pozostałe, o pojemności:	
	7309 00 51 0	– – – Powyżej 100 000 litrów	15
	7309 00 59 0	– – – Nie przekraczającej 100 000 litrów	15
	7309 00 90 0	– Do ciał stałych	15
7310	7310	Cysterny, beczki, bębny, puszki, skrzynki i podobne pojemniki na dowolny materiał (inny niż sprężony lub skroplony gaz), ze stali, o pojemności nie przekraczającej 300 litrów, nawet pokrywane lub izolowane cieplnie, lecz nie wyposażone w urządzenia mechaniczne lub termiczne:	
	7310 10 00 0	– O pojemności 50 l lub więcej	15
		– O pojemności poniżej 50 l:	
	7310 21	– – Puszki, które mają być zamykane przez lutowanie lub obciskanie:	
	7310 21 10 0	– – – Puszki w rodzaju używanych do konserwowania żywności i napojów	15
		– – – Pozostałe, o grubości ścianki:	
	7310 21 91 0	– – – – Poniżej 0,5 mm	15
	7310 21 99 0	– – – – 0,5 mm lub więcej	15
	7310 29	– – Pozostałe:	
	7310 29 10 0	– – – O grubości ścianki poniżej 0,5 mm	15
	7310 29 90 0	– – – O grubości ścianki 0,5 mm lub więcej	15
7311	7311 00	Pojemniki na sprężony lub skroplony gaz, ze stali:	
	7311 00 10 0	– Bez szwu	15
		– Pozostałe, o pojemności:	
	7311 00 91 0	– – Poniżej 1000 l	15
	7311 00 99 0	– – 1000 l lub więcej	15
7312	7312	Skrętki, liny, kable, taśmy plecione, zawiesia itp., ze stali, nie izolowane elektrycznie:	
	7312 10	– Skrętki, liny i kable:	
	7312 10 10 0	– – Z łącznikami zamocowanymi lub wchodzącymi w skład wyrobów, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– – Pozostałe:	
	7312 10 30 0	– – – Ze stali nierdzewnej	15
		– – – Pozostałe, z maksymalnym wymiarem przekroju poprzecznego:	
	7312 10 50 0	– – – – Nie przekraczającym 3 mm	15
		– – – – Powyżej 3 mm:	
		– – – – – Skrętki:	
	7312 10 71 0	– – – – – – Nie pokrywane	15
		– – – – – – Pokrywane:	
	7312 10 75 0	– – – – – – – Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7312 10 79 0	– – – – – – – Pozostałe	15
		– – – – – Liny i kable (łącznie z zamkniętymi):	
	7312 10 91 0	– – – – – – Nie pokrywane	15
		– – – – – – Pokrywane:	
	7312 10 95 0	– – – – – – – Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7312 10 99 0	– – – – – – – Pozostałe	15
	7312 90	– Pozostałe:	
	7312 90 10 0	– – Z łącznikami zamocowanymi lub wchodzącymi w skład wyrobów, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7312 90 90 0	– – Pozostałe	15

1	2	3	4
7313	7313 00 00 0	Drut kolczasty stalowy; obręcze skręcone lub pojedynczy drut płaski, z kolcami lub bez, i luźno skręcany drut podwójny w rodzaju używanego na ogrodzenia, ze stali	15
7314	7314	Tkanina (łącznie z taśmami bez końca), kraty, siatka i ogrodzenia, z drutu stalowego; siatka metalowa rozciągana ze stali:	
		– Wyroby tkane:	
	7314 11	– – Ze stali nierdzewnej:	
	7314 11 10 0	– – – Taśmy bez końca, do urządzeń mechanicznych	15
	7314 11 90 0	– – – Pozostałe	15
	7314 19	– – Pozostałe:	
	7314 19 10 0	– – – Taśmy bez końca, do urządzeń mechanicznych	15
	7314 19 90 0	– – – Pozostałe	15
	7314 20 00 0	– Kraty, siatka i ogrodzenia, spawane na przecięciach, z drutu o maksymalnym wymiarze przekroju poprzecznego 3 mm lub więcej i o wielkości oczek 100 cm2 lub więcej	15
	7314 30	– Pozostałe kraty, siatki i ogrodzenia, spawane na przecięciach:	
	7314 30 10 0	– – Powlekane lub pokrywane cynkiem	15
	7314 30 90 0	– – Pozostałe	15
		– Pozostałe kraty, siatka i ogrodzenia:	
	7314 41	– – Powlekane lub pokrywane cynkiem:	
	7314 41 10 0	– – – Siatka sześciokątna	15
	7314 41 90 0	– – – Pozostałe	15
	7314 42	– – Pokrywane tworzywami sztucznymi:	
	7314 42 10 0	– – – Siatka sześciokątna	15
	7314 42 90 0	– – – Pozostałe	15
	7314 49 00 0	– – Pozostałe	15
	7314 50 00 0	– Siatka metalowa rozciągana	15
7315	7315	Łańcuchy i ich części, ze stali:	
		– Łańcuch przegubowy i jego części:	
	7315 11	– – Łańcuch tulejkowy:	
	7315 11 10 0	– – – W rodzaju używanych do rowerów i motocykli	15
	7315 11 90 0	– – – Pozostałe	15
	7315 12 00 0	– – Pozostałe łańcuchy	15
	7315 19 00 0	– – Części	15
	7315 20 00 0	– Łańcuch przeciwpoślizgowy	15
		– Pozostałe łańcuchy:	
	7315 81 00 0	– – Łańcuch ogniwowy rozpórkowy	15
	7315 82	– – Pozostałe z ogniwami spawanymi lub zgrzewanymi:	
	7315 82 10 0	– – – Których materiał składowy posiada maksymalny wymiar przekroju poprzecznego 16 mm lub mniej	15
	7315 82 90 0	– – – Których materiał składowy posiada maksymalny wymiar przekroju poprzecznego większy niż 16 mm	15
	7315 89 00 0	– – Pozostałe	15
	7315 90 00 0	– Pozostałe części	15
7316	7316 00 00 0	Kotwice, drapacze oraz ich części, ze stali	15
7317	7317 00	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, gwoździe karbowane, klamry (inne niż z pozycji nr 8305) oraz wyroby podobne ze stali, również z główkami z innych metali, lecz z wyjątkiem tych, które mają główki z miedzi:	
	7317 00 10 0	– Pinezki kreślarskie	15
		– Pozostałe:	
		– – Formowane na zimno z drutu:	
	7317 00 20 0	– – – Gwoździe o krawędzi prostej lub spiralnej	15
	7317 00 40 0	– – – Gwoździe ze stali, w masie których 0,5% lub więcej stanowi węgiel, hartowane	15
		– – – Pozostałe:	

1	2	3	4
	7317 00 61 0	– – – – Ocynkowane	15
	7317 00 69 0	– – – – Pozostałe	15
	7317 00 90 0	– – Pozostałe	15
7318	7318	Wkręty, śruby, nakrętki, śruby do drewna, haki gwintowane, nity, zawleczki, przetyczki, podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi) oraz wyroby podobne, ze stali:	
		– Wyroby gwintowane:	
	7318 11 00 0	– – Śruby do drewna	15
	7318 12	– – Pozostałe wkręty do drewna:	
	7318 12 10 0	– – – Ze stali nierdzewnej	15
	7318 12 90 0	– – – Pozostałe	15
	7318 13 00 0	– – Haki gwintowane i pierścienie gwintowane	15
	7318 14	– – Wkręty samogwintujące:	
	7318 14 10 0	– – – Ze stali nierdzewnej	15
		– – – Pozostałe:	
	7318 14 91 0	– – – – Wkręty z gwintem o dużym skoku	15
	7318 14 99 0	– – – – Pozostałe	15
	7318 15	– – Pozostałe wkręty i śruby, nawet z nakrętkami i podkładkami:	
	7318 15 10 0	– – – Wkręty, toczone ze sztab, prętów, profili lub drutu, o pełnym przekroju, o grubości trzpienia nie przekraczającej 6 mm	15
		– – – Pozostałe:	
	7318 15 20 0	– – – – Do mocowania kolejowych, torowych materiałów konstrukcyjnych	15
		– – – – Pozostałe:	
		– – – – – Bez główek:	
	7318 15 30 0	– – – – – – Ze stali nierdzewnej	15
		– – – – – – Pozostałe, o wytrzymałości na rozciąganie:	
	7318 15 41 0	– – – – – – – Poniżej 800 MPa	15
	7318 15 49 0	– – – – – – – 800 MPa lub więcej	15
		– – – – – Z główką:	
		– – – – – – Wkręty z wycięciami i z łbem o krzyżowym gnieździe:	
	7318 15 51 0	– – – – – – – Ze stali nierdzewnej	15
	7318 15 59 0	– – – – – – – Pozostałe	15
		– – – – – – Wkręty z łbem o sześciokątnym gnieździe:	
	7318 15 61 0	– – – – – – – Ze stali nierdzewnej	15
	7318 15 69 0	– – – – – – – Pozostałe	15
		– – – – – – Śruby sześciokątne:	
	7318 15 70 0	– – – – – – – Ze stali nierdzewnej	15
		– – – – – – – Pozostałe, o wytrzymałości na rozciąganie:	
	7318 15 81 0	– – – – – – – – Poniżej 800 MPa	15
	7318 15 89 0	– – – – – – – – 800 MPa lub więcej	15
	7318 15 90 0	– – – – – – Pozostałe	15
	7318 16	– – Nakrętki:	
	7318 16 10 0	– – – Toczone ze sztab, prętów, profili lub drutu, o pełnym przekroju, o średnicy otworu nie przekraczającej 6 mm	15
		– – – Pozostałe:	
	7318 16 30 0	– – – – Ze stali nierdzewnej	15
		– – – – Pozostałe:	
	7318 16 50 0	– – – – – Nakrętki samozabezpieczające się	15
		– – – – – Pozostałe, o średnicy wewnętrznej:	
	7318 16 91 0	– – – – – – Nie przekraczającej 12 mm	15
	7318 16 99 0	– – – – – – Powyżej 12 mm	15
	7318 19 00 0	– – Pozostałe	15
		– Wyroby niegwintowane:	
	7318 21 00 0	– – Podkładki sprężyste i pozostałe podkładki ustalające	15

1	2	3	4
	7318 22 00 0	– – Pozostałe podkładki	15
	7318 23 00 0	– – Nity	15
	7318 24 00 0	– – Zawleczki i przetyczki	15
	7318 29 00 0	– – Pozostałe	15
7319	7319	Igły do szycia, igły dziewiarskie, iglice, szydełka, igły do haftowania oraz artykuły podobne do prac ręcznych, ze stali; agrafki i inne szpilki ze stali, gdzie indziej nie wymienione ani nie włączone:	
	7319 10 00 0	– Igły do szycia, cerowania lub haftowania	15
	7319 20 00 0	– Agrafki	15
	7319 30 00 0	– Pozostałe szpilki	15
	7319 90 00 0	– Pozostałe	15
7320	7320	Sprężyny i pióra do resorów, ze stali:	
	7320 10	– Resory piórowe i pióra do nich:	
		– – Obrobione na gorąco:	
	7320 10 11 0	– – – Resory warstwowe i pióra do nich	15
	7320 10 19 0	– – – Pozostałe	15
	7320 10 90 0	– – Pozostałe	15
	7320 20	– Sprężyny śrubowe:	
	7320 20 20 0	– – Obrobione na gorąco	15
		– – Pozostałe:	
	7320 20 81 0	– – – Sprężyny zwojowe ściskane	15
	7320 20 85 0	– – – Sprężyny zwojowe rozciągane	15
	7320 20 89 0	– – – Pozostałe	15
	7320 90	– Pozostałe:	
	7320 90 10 0	– – Sprężyny spiralne płaskie	15
	7320 90 30 0	– – Sprężyny talerzowe	15
	7320 90 90 0	– – Pozostałe	15
7321	7321	Piece, kuchnie, ruszty, kuchenki (łącznie z tymi, które wyposażone są w kotły centralnego ogrzewania), rożna, piecyki koksowe, palniki gazowe, podgrzewacze płytowe i podobne nieelektryczne urządzenia używane w gospodarstwie domowym oraz ich części, z żeliwa lub ze stali:	
		– Urządzenia do gotowania i podgrzewacze płytowe:	
	7321 11	– – Na gaz lub na gaz i inne paliwa:	
	7321 11 10 0	– – – Z piecykiem, łącznie z oddzielnymi piecykami	15
	7321 11 90 0	– – – Pozostałe	15
	7321 12 00 0	– – Na paliwo ciekłe	15
	7321 13 00 0	– – Na paliwo stałe	15
		– Pozostałe urządzenia:	
	7321 81	– – Na gaz lub na gaz i inne paliwa:	
	7321 81 10 0	– – – Z ujściem na spaliny	15
	7321 81 90 0	– – – Pozostałe	15
	7321 82	– – Na paliwo ciekłe:	
	7321 82 10 0	– – – Z ujściem na spaliny	15
	7321 82 90 0	– – – Pozostałe	15
	7321 83 00 0	– – Na paliwo stałe	15
	7321 90 00 0	– Części	15
7322	7322	Grzejniki centralnego ogrzewania, nieelektryczne oraz ich części, z żeliwa lub stali; nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza (łącznie z tymi, które mogą również rozdzielać świeże lub klimatyzowane powietrze), nieelektryczne, wyposażone w wentylatory lub dmuchawy poruszane silnikiem, oraz ich części, z żeliwa lub stali:	
		– Grzejniki i ich części:	
	7322 11 00 0	– – Żeliwne	15
	7322 19 00 0	– – Pozostałe	15
	7322 90	– Pozostałe:	

1	2	3	4
	7322 90 10 0	– – Nagrzewnice powietrza i rozdzielacze gorącego powietrza (z wyłączeniem części do nich), do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7322 90 90 0	– – Pozostałe	15
7323	7323	Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z żeliwa lub stali; wełna stalowa; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły, ze stali:	
	7323 10 00 0	– Wełna ze stali; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły	15
		– Pozostałe:	
	7323 91 00 0	– – Żeliwne, nie emaliowane	15
	7323 92 00 0	– – Żeliwne, emaliowane	15
	7323 93	– – Ze stali nierdzewnej:	
	7323 93 10 0	– – – Artykuły do użytku stołowego	15
	7323 93 90 0	– – – Pozostałe	15
	7323 94	– – Ze stali emaliowanej (inne niż żeliwne):	
	7323 94 10 0	– – – Artykuły do użytku stołowego	15
	7323 94 90 0	– – – Pozostałe	15
	7323 99	– – Pozostałe:	
	7323 99 10 0	– – – Artykuły do użytku stołowego	15
		– – – Pozostałe:	
	7323 99 91 0	– – – – Lakierowane lub malowane	15
	7323 99 99 0	– – – – Pozostałe	15
7324	7324	Wyroby sanitarne i ich części, z żeliwa lub stali:	
	7324 10	– Zlewy i umywalki, ze stali nierdzewnej:	
	7324 10 10 0	– – Do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7324 10 90 0	– – Pozostałe	15
		– Wanny:	
	7324 21 00 0	– – Żeliwne, nawet emaliowane	15
	7324 29 00 0	– – Pozostałe	15
	7324 90	– Pozostałe, łącznie z częściami:	
	7324 90 10 0	– – Wyroby sanitarne (z wyłączeniem części do nich), do użytku w lotnictwie cywilnym	15
	7324 90 90 0	– – Pozostałe	15
7325	7325	Pozostałe odlewane artykuły z żeliwa lub stali:	
	7325 10	– Z żeliwa nieciągliwego:	
	7325 10 20 0	– – Klamry włazowe, w rodzaju używanych w kanałach ściekowych	15
	7325 10 50 0	– – Skrzynie powierzchniowe i zaworowe	15
		– – Pozostałe:	
	7325 10 91 0	– – – Do systemów kanalizacyjnych, wodnych itp.	15
	7325 10 99 0	– – – Pozostałe	15
		– Pozostałe:	
	7325 91 00 0	– – Kule mielące i podobne artykuły dla młynów	15
	7325 99	– – Pozostałe:	
	7325 99 10 0	– – – Z żeliwa ciągliwego	15
		– – – Pozostałe:	
	7325 99 91 0	– – – – Kontenerowe łączniki narożne	15
	7325 99 99 0	– – – – Pozostałe	15
7326	7326	Pozostałe artykuły ze stali:	
		– Kute lub tłoczone, lecz nie obrobione dalej:	
	7326 11 00 0	– – Kule mielące i podobne artykuły dla młynów	15
	7326 19	– – Pozostałe:	
	7326 19 10 0	– – – Kute swobodnie	15
	7326 19 90 0	– – – Pozostałe	15
	7326 20	– Artykuły z drutu stalowego:	
	7326 20 10 0	– – Do użytku w lotnictwie cywilnym	15

1	2	3	4
		– – Pozostałe:	
	7326 20 30 0	– – – Małe skrzynki i wybiegi dla drobiu	15
	7326 20 50 0	– – – Kosze druciane	15
	7326 20 90 0	– – – Pozostałe	15
	7326 90	– Pozostałe:	
	7326 90 10 0	– – Tabakierki, pudełka na papierosy, pudełka na kosmetyki i puder oraz podobne artykuły kieszonkowe	15
	7326 90 30 0	– – Drabiny i szczeble	15
	7326 90 40 0	– – Palety i podobne platformy do przenoszenia produktów	15
	7326 90 50 0	– – Szpule do kabli, rur, itp.	15
	7326 90 60 0	– – Wywietrzniki niemechaniczne, rynny, haki i podobne artykuły używane w przemyśle budowlanym	15
	7326 90 70 0	– – Perforowane kubły i podobne artykuły z arkusza do filtrowania wody przy wejściu do ścieków	15
		– – Pozostałe artykuły ze stali:	
	7326 90 91 0	– – – Kute swobodnie	15
	7326 90 93 0	– – – Kute w matrycy zamkniętej	15
	7326 90 95 0	– – – Spiekane	15
	7326 90 98 0	– – – Pozostałe	15
7401	7401	Kamienie miedziowe; miedź cementacyjna (miedź wytrącona):	
	7401 10 00 0	– Kamienie miedziowe	0
	7401 20 00 0	– Miedź cementacyjna (miedź wytrącona)	0
7402	7402 00 00 0	Miedź nierafinowana; anody miedziane do rafinacji elektrolitycznej	0
7403	7403	Miedź rafinowana i stopy miedzi, nie obrobione:	
		– Miedź rafinowana:	
	7403 11 00 0	– – Katody i części katod	0
	7403 12 00 0	– – Wlewki na druty	0
	7403 13 00 0	– – Kęsy	0
	7403 19 00 0	– – Pozostałe	0
		– Stopy miedzi:	
	7403 21 00 0	– – Stopy miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz)	0
	7403 22 00 0	– – Stopy miedzi o podstawie cynowej (brąz)	0
	7403 23 00 0	– – Stopy miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub stopy miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka)	0
	7403 29 00 0	– – Inne stopy miedzi (inne niż stopy przejściowe, z pozycji nr 7405)	0
7404	7404 00	Odpady miedzi i złom:	
	7404 00 10 0	– Miedzi rafinowanej	0
		– Stopów miedzi:	
	7404 00 91 0	– – Stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz)	0
	7404 00 99 0	– – Pozostałe	0
7405	7405 00 00 0	Stopy przejściowe miedzi	0
7406	7406	Proszki i płatki miedzi:	
	7406 10 00 0	– Proszki o strukturze innej niż płytkowa	15
	7406 20 00 0	– Proszki o strukturze płytkowej; płatki	15
7407	7407	Sztaby, pręty i kształtowniki z miedzi:	
	7407 10 00 0	– Z miedzi rafinowanej	15
		– Ze stopów miedzi:	
	7407 21	– – Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):	
	7407 21 10 0	– – – Sztaby i pręty	15
	7407 21 90 0	– – – Kształtowniki	15
	7407 22	– – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka):	
	7407 22 10 0	– – – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy)	15
	7407 22 90 0	– – – Ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka)	15
	7407 29 00 0	– – Pozostałe	15

1	2	3	4
7408	7408	Drut miedziany:	
		– Z miedzi rafinowanej:	
	7408 11 00 0	– – Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego przekracza 6 mm	6
	7408 19	– – Pozostały:	
	7408 19 10 0	– – – Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego przekracza 0,5 mm	15
	7408 19 90 0	– – – Którego maksymalny wymiar przekroju poprzecznego nie przekracza 0,5 mm	15
		– Ze stopów miedzi:	
	7408 21 00 0	– – Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz)	15
	7408 22	– – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka):	
	7408 22 10 0	– – – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy)	15
	7408 22 90 0	– – – Ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka)	15
	7408 29	– – Pozostałe:	
	7408 29 10 0	– – – Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz)	15
	7408 29 90 0	– – – Pozostałe	15
7409	7409	Blachy grube, cienkie oraz taśma, o grubości przekraczającej 0,15 mm, z miedzi:	
		– Z miedzi rafinowanej:	
	7409 11 00 0	– – Zwinięte	15
	7409 19 00 0	– – Pozostałe	15
		– Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):	
	7409 21 00 0	– – Zwinięte	15
	7409 29 00 0	– – Pozostałe	15
		– Ze stopów miedzi o podstawie cynowej (brąz):	
	7409 31 00 0	– – Zwinięte	15
	7409 39 00 0	– – Pozostałe	15
	7409 40	– Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka):	
		– – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy):	
	7409 40 11 0	– – – Zwinięte	15
	7409 40 19 0	– – – Pozostałe	15
		– – Ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka):	
	7409 40 91 0	– – – Zwinięte	15
	7409 40 99 0	– – – Pozostałe	15
	7409 90	– Z innych stopów miedzi:	
	7409 90 10 0	– – Zwinięte	15
	7409 90 90 0	– – Pozostałe	15
7410	7410	Folia miedziana (nawet drukowana, łączona z papierem, kartonem, tworzywami sztucznymi lub podobnym materiałem podłożowym), o grubości (bez podłoża) nie przekraczającej 0,15 mm:	
		– Bez podłoża:	
	7410 11 00 0	– – Z miedzi rafinowanej	15
	7410 12 00 0	– – Ze stopów miedzi	15
		– Na podłożu:	
	7410 21 00 0	– – Z miedzi rafinowanej	7
	7410 22 00 0	– – Ze stopów miedzi	15
7411	7411	Rury i przewody rurowe z miedzi:	
	7411 10	– Z miedzi rafinowanej:	
		– – Proste, o grubości ścian:	
	7411 10 11 0	– – – Przekraczającej 0,6 mm	15
	7411 10 19 0	– – – Nie przekraczającej 0,6 mm	15
	7411 10 90 0	– – Pozostałe	15

1	2	3	4
		– Ze stopów miedzi:	
	7411 21	– – Ze stopów miedzi o podstawie cynkowej (mosiądz):	
	7411 21 10 0	– – – Proste	15
	7411 21 90 0	– – – Pozostałe	15
	7411 22	– – Ze stopów miedzi o podstawie niklowej (stop miedziowo-niklowy) lub ze stopów miedzi o podstawie niklowo-cynkowej (alpaka):	
	7411 22 10 0	– – – Proste	15
	7411 22 90 0	– – – Pozostałe	15
	7411 29	– – Pozostałe:	
	7411 29 10 0	– – – Proste	15
	7411 29 90 0	– – – Pozostałe	15
7412	7412	Łączniki rur lub przewodów rurowych z miedzi (np. złączki nakrętne, kolanka, tuleje):	
	7412 10 00 0	– Z miedzi rafinowanej	15
	7412 20 00 0	– Ze stopów miedzi	15
7413	7413 00	Skrętki, kable, taśmy plecione i podobne z miedzi, nie izolowane elektrycznie:	
	7413 00 10 0	– Z łącznikami zamocowanymi, do użytku w lotnictwie cywilnym	15
		– Pozostałe:	
	7413 00 91 0	– – Z miedzi rafinowanej	15
	7413 00 99 0	– – Ze stopów miedzi	15
7414	7414	Tkanina (nawet taśma bez końca), kraty i siatka z drutu miedzianego; siatka metalowa rozciągana, z miedzi:	
	7414 10 00 0	– Taśmy bez końca, do urządzeń mechanicznych	15
	7414 90	– Pozostałe:	
	7414 90 10 0	– – Tkanina z drutu	15
	7414 90 90 0	– – Pozostałe	15
7415	7415	Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, klamry (inne niż z pozycji nr 8305) i wyroby podobne, z miedzi lub ze stali posiadające główki miedziane; wkręty, śruby, nakrętki, haki gwintowane, nity, zawleczki, przetyczki, podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi) i wyroby podobne, z miedzi:	
	7415 10 00 0	– Gwoździe, gwoździe z szeroką główką, pinezki kreślarskie, klamry i wyroby podobne	15
		– Pozostałe wyroby, nie gwintowane:	
	7415 21 00 0	– – Podkładki (łącznie z podkładkami sprężystymi)	15
	7415 29 00 0	– – Pozostałe	15
		– Pozostałe wyroby gwintowane:	
	7415 31 00 0	– – Wkręty do drewna	15
	7415 32	– – Pozostałe wkręty; śruby i nakrętki:	
	7415 32 10 0	– – – Wkręty i śruby, z nakrętkami lub nie, do metalu	15
	7415 32 90 0	– – – Pozostałe	15
	7415 39 00 0	– – Pozostałe	15
7416	7416 00 00 0	Sprężyny z miedzi	15
7417	7417 00 00 0	Urządzenia do gotowania i ogrzewania, używane w gospodarstwie domowym, nieelektryczne, oraz ich części, z miedzi	15
7418	7418	Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części, z miedzi; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły, z miedzi; wyroby sanitarne i ich części, z miedzi:	
	7418 10 00 0	– Stołowe, kuchenne lub inne artykuły gospodarstwa domowego i ich części; zmywaki do czyszczenia, szorowania lub polerowania naczyń, rękawice i podobne artykuły	15
	7418 20 00 0	– Wyroby sanitarne i ich części	15
7419	7419	Pozostałe artykuły z miedzi:	
	7419 10 00 0	– Łańcuchy i ich części	15
		– Pozostałe:	
	7419 91 00 0	– – Odlewane, formowane, wytłaczane lub kute, lecz nie obrobione dalej	15
	7419 99 00 0	– – Pozostałe	15

1	2	3	4
7501	7501	Kamienie niklowe, spieki tlenku niklu oraz inne produkty pośrednie hutnictwa niklu:	
	7501 10 00 0	– Kamienie niklowe	0
	7501 20 00 0	– Spieki tlenku niklu oraz inne produkty pośrednie hutnictwa niklu	0
7502	7502	Nikiel nie obrobiony:	
	7502 10 00 0	– Nikiel niestopowy	0
	7502 20 00 0	– Stopy niklu	0
7503	7503 00	Odpady niklu i złom:	
	7503 00 10 0	– Niklu niestopowego	0
	7503 00 90 0	– Stopów niklu	0
7601	7601	Aluminium nie obrobione:	
	7601 10 00 0	– Aluminium niestopowe	6
	7601 20	– Stopy aluminium:	
	7601 20 10 0	– – Pierwotne	6
	7601 20 90 0	– – Wtórne	6
7602	7602 00	Odpady aluminium i złom:	
		– Odpady:	
	7602 00 11 0	– – Wióry, skrawki, ścinki, opiłki po różnych rodzajach obróbki mechanicznej, cięciu i piłowaniu; odpady blachy i folii barwionej, powlekanej lub spajanej, o grubości (bez jakiegokolwiek podłoża) nie przekraczającej 0,2 mm	3
	7602 00 19 0	– – Pozostałe (także braki produkcyjne)	4
	7602 00 90 0	– Złom	0
7802	7802 00	Odpady ołowiu i złom:	
	7802 00 10 0	– Z akumulatorów	0
	7802 00 90 0	– Pozostałe	0
7902	7902 00 00 0	Odpady cynku i złom	0
8001	8001	Cyna nie obrobiona:	
	8001 10 00 0	– Cyna niestopowa	0
	8001 20 00 0	– Stopy cyny	0
8002	8002 00 00 0	Odpady cyny i złom	0
8101	8101	Wolfram i wyroby z wolframu, nawet odpady i złom:	
		– Pozostałe:	
	8101 91	– – Wolfram nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; odpady i złom:	
	8101 91 90 0	– – – Odpady i złom	6
8103	8103	Tantal i wyroby z tantalu, nawet odpady i złom:	
	8103 10	– Tantal nie obrobiony, nawet sztaby i pręty otrzymane przez zwykłe spiekanie; odpady i złom; proszki:	
	8103 10 90 0	– – Odpady i złom	3
8104	8104	Magnez i wyroby z magnezu, nawet odpady i złom:	
		– Magnez nie obrobiony:	
	8104 11 00 0	– – Zawierający w masie co najmniej 99,8% magnezu	6
	8104 19 00 0	– – Pozostały	6
	8104 20 00 0	– Odpady i złom	0
8105	8105	Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt i wyroby z kobaltu, nawet odpady i złom:	
	8105 10	– Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8105 10 10 0	– – Kamienie kobaltowe i inne produkty pośrednie hutnictwa kobaltu; kobalt nie obrobiony; proszki	0
	8105 10 90 0	– – Odpady i złom	0
8110	8110 00	Antymon i wyroby z antymonu, nawet odpady i złom:	
		– Antymon nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8110 00 11 0	– – Antymon nie obrobiony; proszki	8
	8110 00 19 0	– – Odpady i złom	8

1	2	3	4
8112	8112	Beryl, chrom, german, wanad, gal, hafn, ind, niob, ren i tal oraz wyroby z tych metali, nawet odpady i złom:	
	8112 40	– Wanad:	
		– – Nie obrobiony; odpady i złom; proszki:	
	8112 40 19 0	– – – Odpady i złom	3
8406	8406	Turbiny na parę wodną i turbiny na inne rodzaje pary:	
		– Turbiny:	
	8406 11 00 0	– – Do napędu jednostek pływających	5
	8406 19	– – Pozostałe:	
		– – – Turbiny do wytwarzania energii elektrycznej, o mocy:	
	8406 19 11 0	– – – – Nie przekraczającej 10000 kW	5
	8406 19 13 0	– – – – Powyżej 10000 kW, lecz nie przekraczającej 40000 kW	5
	8406 19 15 0	– – – – Powyżej 40000 kW, lecz nie przekraczającej 100000 kW	5
	8406 19 19 0	– – – – Powyżej 100000 kW	5
	8406 19 90 0	– – – Pozostałe	5
8410	8410	Turbiny hydrauliczne, koła wodne oraz ich regulatory:	
		– Turbiny hydrauliczne i koła wodne:	
	8410 11 00 0	– – O mocy nie przekraczającej 1000 kW	6
	8410 12 00 0	– – O mocy powyżej 1000 kW, lecz nie przekraczającej 10000 kW	6
	8410 13 00 0	– – O mocy powyżej 10000 kW	6
	8410 90	– Części, także regulatory:	
	8410 90 10 0	– – Z żeliwa lub staliwa	5
	8410 90 90 0	– – Pozostałe	5
8411	8411	Silniki turboodrzutowe, turbośmigłowe oraz inne turbiny gazowe:	
		– Silniki turboodrzutowe:	
	8411 11	– – O ciągu nie przekraczającym 25 kN:	
	8411 11 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 11 90 0	– – – Pozostałe	5
	8411 12	– – O ciągu powyżej 25 kN:	
		– – – Do stosowania w samolotach cywilnych :	
	8411 12 11 0	– – – – O ciągu powyżej 25 kN, lecz nie przekraczającym 44 kN	5
	8411 12 13 0	– – – – O ciągu powyżej 44 kN, lecz nie przekraczającym 132 kN	5
	8411 12 19 0	– – – – O ciągu powyżej 132 kN	5
	8411 12 90 0	– – – Pozostałe	5
		– Silniki turbośmigłowe:	
	8411 21	– – O mocy nie przekraczającej 1100 kW:	
	8411 21 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 21 90 0	– – – Pozostałe	6
	8411 22	– – O mocy powyżej 1100 kW:	
		– – – Do stosowania w samolotach cywilnych :	
	8411 22 11 0	– – – – O mocy powyżej 1100 kW, lecz nie przekraczającej 3730 kW	5
	8411 22 19 0	– – – – O mocy powyżej 3730 kW	5
	8411 22 90 0	– – – Pozostałe	5
		– Pozostałe turbiny gazowe:	
	8411 81	– – O mocy nie przekraczającej 5000 kW:	
	8411 81 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 81 90 0	– – – Pozostałe	6
	8411 82	– – O mocy powyżej 5000 kW:	
	8411 82 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
		– – – Pozostałe:	
	8411 82 91 0	– – – – O mocy powyżej 5000 kW, lecz nie przekraczającej 20 000 kW	6
	8411 82 93 0	– – – – O mocy powyżej 20 000 kW, lecz nie przekraczającej 50 000 kW	6
	8411 82 99 0	– – – – O mocy powyżej 50 000 kW	6

1	2	3	4
		– Części:	
	8411 91	– – Silników turboodrzutowych lub turbośmigłowych:	
	8411 91 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 91 90 0	– – – Pozostałe	5
	8411 99	– – Pozostałe:	
	8411 99 10 0	– – – Turbin gazowych, do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8411 99 90 0	– – – Pozostałe	6
8412	8412	Pozostałe silniki i siłowniki:	
	8412 10	– Silniki odrzutowe inne niż turboodrzutowe:	
	8412 10 10 0	– – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 10 90 0	– – Pozostałe	5
		– Silniki i siłowniki hydrauliczne:	
	8412 21	– – Liniowe (cylindry):	
	8412 21 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
		– – – Pozostałe:	
	8412 21 91 0	– – – – Układy hydrauliczne	6
	8412 21 99 0	– – – – Pozostałe	6
	8412 29	– – Pozostałe:	
	8412 29 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
		– – – Pozostałe:	
	8412 29 50 0	– – – – Układy hydrauliczne	7
		– – – – Pozostałe:	
	8412 29 91 0	– – – – – Silniki hydrauliczne	7
	8412 29 99 0	– – – – – Pozostałe	7
		– Silniki i siłowniki pneumatyczne:	
	8412 31	– – Liniowe (cylindry):	
	8412 31 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 31 90 0	– – – Pozostałe	7
	8412 39	– – Pozostałe:	
	8412 39 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 39 90 0	– – – Pozostałe	7
	8412 80	– Pozostałe:	
	8412 80 10 0	– – Silniki na parę wodną i silniki na inne rodzaje pary	5
		– – Pozostałe:	
	8412 80 91 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
	8412 80 99 0	– – – Pozostałe	7
	8412 90	– Części:	
	8412 90 10 0	– – Do stosowania w samolotach cywilnych	5
		– – Pozostałe:	
	8412 90 30 0	– – – Silników odrzutowych innych niż turboodrzutowe	5
	8412 90 50 0	– – – Silników i siłowników hydraulicznych	6
	8412 90 90 0	– – – Pozostałe	6
8416	8416	Palniki piecowe na paliwo ciekłe, na paliwo stałe pyłowe lub na gaz; mechaniczne podawacze węgla, także ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia:	
	8416 10	– Palniki piecowe na paliwo ciekłe:	
	8416 10 10 0	– – Z wbudowanym automatycznym urządzeniem sterującym	5
	8416 10 90 0	– – Pozostałe	5
	8416 20 00 0	– Pozostałe palniki piecowe, także palniki wielopaliwowe	5
	8416 30 00 0	– Mechaniczne podawacze węgla, także ich ruszty mechaniczne, mechaniczne urządzenia do usuwania popiołu oraz podobne urządzenia	5
	8416 90 00 0	– Części	5
8417	8417	Piece i paleniska przemysłowe lub laboratoryjne, także piece do spopielania, nieelektryczne:	

1	2	3	4
	8417 10 00 0	— Piece do prażenia, topienia lub innej obróbki cieplnej rud, pirytów lub metali	5
8421	8421	Wirówki, także suszarki wirówkowe; urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania cieczy lub gazów:	
		— Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania gazów:	
	8421 39	— — Pozostałe:	
		— — — Pozostałe:	
		— — — — Urządzenia i aparatura do filtrowania lub oczyszczania pozostałych gazów:	
	8421 39 71 0	— — — — — Metodą katalityczną	5
8424	8424	Urządzenia mechaniczne (obsługiwane ręcznie lub inaczej) do rozrzucania, rozpraszania lub rozpylania cieczy lub proszków; gaśnice napełnione lub nie napełnione; pistolety natryskowe i podobne urządzenia; maszyny do wytwarzania strumienia pary lub piasku i podobne	
	8424 20	— Pistolety natryskowe i podobne urządzenia:	
	8424 20 10 0	— — Pistolety do natryskiwania materiałów gorących	5
	8424 20 90 0	— — Pozostałe	5
		— — Urządzenia do czyszczenia wodą, z wbudowanym silnikiem:	
	8424 30 10 0	— — — Na sprężone powietrze	5
	8424 30 90 0	— — — Pozostałe	5
		— Pozostałe urządzenia:	
	8424 81	— — Rolnicze lub ogrodnicze:	
	8424 81 10 0	— — — Urządzenia nawadniające	5
8439	8439	Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego lub do wytwarzania bądź obróbki wykańczającej papieru lub tektury:	
	8439 10 00 0	— Urządzenia do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego	5
	8439 20 00 0	— Urządzenia do wytwarzania papieru lub tektury	5
	8439 30 00 0	— Urządzenia do obróbki wykańczającej papieru lub tektury	5
		— Części:	
	8439 91	— — Urządzeń do wytwarzania masy włóknistego materiału celulozowego:	
	8439 91 10 0	— — — Z żeliwa lub stali	5
	8439 91 90 0	— — — Pozostałe	5
	8439 99	— — Pozostałe:	
	8439 99 10 0	— — — Z żeliwa lub stali	5
	8439 99 90 0	— — — Pozostałe	5
8440	8440	Maszyny introligatorskie, także maszyny do zszywania książek:	
	8440 90 00 0	— Części	4
8441	8441	Pozostałe urządzenia do wytwarzania masy papierniczej, papieru lub tektury, także krajarki i krajalnice wszelkich typów:	
	8441 10	— Krajarki:	
	8441 10 10 0	— — Kombinowane maszyny do nawijania i cięcia wzdłużnego	4
	8441 10 20 0	— — Pozostałe krajarki wzdłużno-poprzeczne	4
	8441 10 30 0	— — Krajarki gilotynowe	4
	8441 10 90 0	— — Pozostałe	4
	8441 20 00 0	— Maszyny do produkcji worków, torebek lub kopert	4
	8441 30 00 0	— Maszyny do produkcji pudeł, pudełek, tub, bębnów lub podobnych pojemników tekturowych, metodami innymi niż formowanie	4
	8441 40 00 0	— Maszyny do formowania przedmiotów z masy papierniczej, papieru lub tektury	4
	8441 80 00 0	— Pozostałe urządzenia	4
	8441 90	— Części:	
	8441 90 10 0	— — Krajarek	4
	8441 90 90 0	— — Pozostałe	4
8443	8443	Maszyny drukarskie; maszyny do prac pomocniczych przy drukowaniu:	
	8443 90	— Części:	
	8443 90 10 0	— — Z żeliwa lub stali	4

1	2	3	4
	8443 90 90 0	– – Pozostałe	4
8444	8444 00	Maszyny do wytłaczania, rozciągania, teksturowania lub cięcia materiałów włókienniczych z włókna chemicznego:	
	8444 00 10 0	– Urządzenia do wytłaczania	4
	8444 00 90 0	– Pozostałe	4
8445	8445	Maszyny do przygotowywania włókien tekstylnych; przędzarki, łączniarki lub skręcarki oraz pozostałe maszyny do wytwarzania przędzy włókienniczej; motarki lub przewijarki (także przewijarki wątkowe) włókiennicze oraz maszyny do przygotowania przędzy włókienniczej do użycia na maszynach z pozycji nr 8446 lub 8447:	
		– Maszyny do przygotowywania włókien tekstylnych:	
	8445 11 00 0	– – Gręplarki	4
	8445 12 00 0	– – Czesarki	4
	8445 13 00 0	– – Rozciągarki lub niedoprzędzarki	4
	8445 19 00 0	– – Pozostałe	4
	8445 20 00 0	– Przędzarki włókiennicze	4
	8445 30	– Łączniarki lub skręcarki włókiennicze:	
	8445 30 10 0	– – Łączniarki włókiennicze	4
	8445 30 90 0	– – Skręcarki włókiennicze	4
	8445 40 00 0	– Przewijarki (także przewijarki wątkowe) lub motarki	4
	8445 90 00 0	– Pozostałe	4
8446	8446	Maszyny tkackie (krosna):	
	8446 10 00 0	– Do tkania materiałów o szerokości nie przekraczającej 30 cm	4
		– Do tkania materiałów o szerokości powyżej 30 cm, czółenkowe:	
	8446 21 00 0	– – Krosna mechaniczne	4
	8446 29 00 0	– – Pozostałe	4
	8446 30 00 0	– Do tkania materiałów o szerokości powyżej 30 cm, bezczółenkowe	4
8447	8447	Dziewiarki, zszywarki-trykotarki i maszyny do wyrobu kordonka, tiulu, koronek, haftów, aplikacji, plecionek lub siatek oraz maszyny do wyrobu przędzin techniką tufting:	
		– Dziewiarki okrągłe:	
	8447 11 00 0	– – O średnicy cylindra nie przekraczającej 165 mm	5
	8447 12 00 0	– – O średnicy cylindra powyżej 165 mm	5
	8447 20	– Dziewiarki płaskie; zszywarki-trykotarki:	
	8447 20 10 0	– – Ręczne	5
		– – Pozostałe:	
	8447 20 91 0	– – – Dziewiarki do dzianin kolumienkowych (także typu Raschel)	5
	8447 20 93 0	– – – Dziewiarki do wyrobów całkowicie ukształtowanych (typu Cotton)	5
	8447 20 99 0	– – – Pozostałe	5
	8447 90 00 0	– Pozostałe	5
8448	8448	Urządzenia pomocnicze do maszyn z pozycji nr 8444, 8445, 8446 lub 8447 (np. nicielnice, żakardy, automatyczne mechanizmy zatrzymujące, mechanizmy do zmiany czółenek); części i akcesoria nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do urządzeń z niniejszej pozycji lub z pozycji nr 8444, 8445, 8446 lub 8447 (np. wrzeciona i skrzydełka wrzecion, obicia zgrzeblarskie, grzebienie, filiery, czółenka, struny nicielnicowe i ramki nicielnic, igły do wyrobów pończoszniczych):	
		– Urządzenia pomocnicze do maszyn z pozycji nr 8444, 8445, 8446 lub 8447:	
	8448 11 00 0	– – Urządzenia nicielnicowe i żakardowe; przeznaczone do nich reduktory, kopiarki, perforatory lub łączarki wzornic	4
	8448 19 00 0	– – Pozostałe	4
	8448 20	– Części i akcesoria do maszyn z pozycji nr 8444 lub do ich urządzeń pomocniczych:	
	8448 20 10 0	– – Z żeliwa lub stali	4
	8448 20 90 0	– – Pozostałe	4

1	2	3	4
		– Części i akcesoria do maszyn z pozycji nr 8445 lub do ich urządzeń pomocniczych:	
	8448 31 00 0	– – Obicia zgrzeblarskie	4
	8448 32 00 0	– – Do maszyn do wyrobu włókien tekstylnych, inne niż obicia zgrzeblarskie	4
	8448 33	– – Wrzeciona, skrzydełka wrzecion, obrączki i biegacze:	
	8448 33 10 0	– – – Wrzeciona i skrzydełka wrzecion	4
	8448 33 90 0	– – – Obrączki i biegacze	4
	8448 39 00 0	– – Pozostałe	4
		– Części i akcesoria do maszyn tkackich (krosien) lub do ich urządzeń pomocniczych:	
	8448 41 00 0	– – Czółenka	4
	8448 42 00 0	– – Płochy krosien, struny nicielnicowe i ramki nicielnic	4
	8448 49 00 0	– – Pozostałe	4
		– Części i akcesoria do maszyn objętych pozycją nr 8447 lub do ich urządzeń pomocniczych:	
	8448 51	– – Płaszczki, igły i inne artykuły używane przy wykonywaniu oczek:	
	8448 51 10 0	– – – Płaszczki	4
	8448 51 90 0	– – – Pozostałe	4
	8448 59 00 0	– – Pozostałe	4
8449	8449 00 00 0	Urządzenia do wytwarzania lub wykańczania filcu lub materiałów nietkanych w kawałkach lub w postaci kształtowej, także urządzenia do wyrobu kapeluszy filcowych; formy na kapelusze	4
8450	8450	Maszyny pralnicze typu domowego lub profesjonalnego, także maszyny piorąco-suszące:	
	8450 20 00 0	– Maszyny o pojemności jednorazowej powyżej 10 kg suchej bielizny	5
	8450 90 00 0	– Części	5
8451	8451	Maszyny i urządzenia (inne niż maszyny z pozycji nr 8450) do prania, czyszczenia, wyżymania, suszenia, prasowania (także prasy do zgrzewania), wybielania, farbowania, klejenia, apreturowania, wykańczania, powlekania lub impregnowania przędzy, materiałów lub gotowych wyrobów włókienniczych oraz urządzenia do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże, stosowane przy produkcji pokryć podłogowych takich jak linoleum; maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych:	
	8451 10 00 0	– Maszyny do prania na sucho	5
		– Suszarki:	
	8451 29 00 0	– – Pozostałe	5
	8451 30	– Prasowalnice i prasy (także prasy do zgrzewania):	
	8451 30 10 0	– – Z nagrzewaniem elektrycznym, o mocy mniejszej niż 2500 W	5
	8451 30 90 0	– – Pozostałe	5
	8451 40 00 0	– Maszyny do prania, wybielania lub farbowania	5
	8451 50 00 0	– Maszyny do zwijania, rozwijania, składania, cięcia lub wycinania materiałów włókienniczych	5
	8451 80	– Pozostałe maszyny i urządzenia:	
	8451 80 10 0	– – Urządzenia stosowane przy produkcji linoleum lub innych pokryć podłogowych do nakładania tworzywa sztucznego na podłoże włókiennicze lub na inne podłoże	5
	8451 80 90 0	– – Pozostałe	5
8452	8452	Maszyny do szycia, z wyłączeniem maszyn do zszywania książek ujętych w pozycji nr 8440; meble, podstawy i obudowy specjalnie zaprojektowane do maszyn do szycia; igły do maszyn do szycia:	
		– Pozostałe maszyny do szycia:	
	8452 29 00 0	– – Pozostałe	5
8453	8453	Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór garbarskich lub futerkowych surowych lub wyprawionych lub do wyrobu albo naprawy obuwia lub innych artykułów ze skór garbarskich lub futerkowych surowych lub wyprawionych, z wyłączeniem maszyn do szycia:	

1	2	3	4
	8453 10 00 0	– Maszyny i urządzenia do przygotowywania, garbowania lub obróbki skór garbarskich lub futerkowych surowych lub wyprawionych	5
	8453 20 00 0	– Maszyny i urządzenia do wyrobu lub naprawy obuwia	5
	8453 80 00 0	– Pozostałe maszyny i urządzenia	5
	8453 90 00	– Części:	
	8453 90 00 9	– – Pozostałe	5
8454	8454	Konwertory, kadzie, wlewnice i maszyny odlewnicze w rodzaju stosowanych w hutnictwie lub w odlewniach metali:	
	8454 10 00 0	– Konwertory	5
	8454 20	– Wlewnice i kadzie odlewnicze:	
		– – Wlewnice:	
	8454 20 11 0	– – – Z żeliwa	5
	8454 20 19 0	– – – Pozostałe	5
	8454 20 90 0	– – Kadzie odlewnicze	5
	8454 30	– Maszyny odlewnicze:	
	8454 30 10 0	– – Do odlewania pod ciśnieniem	5
	8454 30 90 0	– – Pozostałe	5
	8454 90 00 0	– Części	5
8455	8455	Walcarki do metali oraz ich walce:	
	8455 10 00 0	– Walcarki do rur	5
		– Pozostałe walcarki:	
	8455 21 00 0	– – Do walcowania na gorąco lub kombinowane do walcowania na gorąco i na zimno	5
	8455 22 00 0	– – Do walcowania na zimno	5
	8455 30	– Walce do walcarek:	
	8455 30 10 0	– – Z żeliwa	5
		– – Ze stali kutej swobodnie:	
	8455 30 31 0	– – – Walce robocze do walcowania na gorąco; walce oporowe do walcowania na gorąco i na zimno	5
	8455 30 39 0	– – – Walce robocze do walcowania na zimno	5
	8455 30 90 0	– – Ze staliwa lub pozostałych rodzajów stali	5
	8455 90 00 0	– Pozostałe części	5
8470	8470	Maszyny liczące; maszyny do księgowania, maszyny do frankowania, maszyny do wydawania biletów i podobne maszyny, wyposażone w urządzenia liczące; kasy rejestrujące:	
	8470 90 00	– Pozostałe:	
	8470 90 00 1	– – Maszyny do frankowania	5
8471	8471	Maszyny do automatycznego przetwarzania danych i urządzenia do tych maszyn; czytniki magnetyczne lub optyczne, maszyny do zapisywania zakodowanych danych na nośnikach danych oraz maszyny do przetwarzania takich danych, nie wymienione ani nie ujęte gdzie indziej:	
	8471 10	– Maszyny analogowe lub hybrydowe do automatycznego przetwarzania danych:	
	8471 10 10 0	– – Do stosowania w samolotach cywilnych	0
	8471 10 90 0	– – Pozostałe	5
	8471 20	– Maszyny cyfrowe do automatycznego przetwarzania danych, zawierające w tej samej obudowie co najmniej jednostkę centralną oraz urządzenie wejściowe i wyjściowe, samodzielne lub stanowiące część układu:	
	8471 20 10 0	– – Do stosowania w samolotach cywilnych	0
		– – Pozostałe:	
	8471 20 20 0	– – – O masie nie przekraczającej 10 kg	5
	8471 20 80 0	– – – O masie powyżej 10 kg	5
		– Pozostałe:	
	8471 91	– – Procesory cyfrowe, oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu, mogące zawierać w tej samej obudowie jeden lub dwa spośród następujących rodzajów urządzeń: urządzenia pamięci, urządzenia wejściowe, urządzenia wyjściowe:	

1	2	3	4
	8471 91 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	0
	8471 91 80 0	– – – Pozostałe	5
	8471 92	– – Urządzenia wejściowe lub wyjściowe, oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu, zawierające w tej samej obudowie urządzenia pamięci lub nie:	
	8471 92 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	0
	8471 92 90 0	– – – Pozostałe	5
	8471 93	– – Urządzenia pamięci, oddzielnie lub wraz z pozostałymi częściami systemu:	
	8471 93 10 0	– – – Do stosowania w samolotach cywilnych	0
		– – – Pozostałe:	
	8471 93 40 0	– – – – Urządzenia pamięci centralnej	5
		– – – – Pozostałe:	
		– – – – – Urządzenia pamięci dyskowej:	
	8471 93 51 0	– – – – – – Optyczne, także magneto-optyczne	5
	8471 93 59 0	– – – – – – Pozostałe	5
	8471 93 60 0	– – – – – Urządzenia pamięci magnetycznej taśmowej	5
	8471 93 90 0	– – – – – Pozostałe	5
	8471 99	– – Pozostałe:	
	8471 99 10 0	– – – Urządzenia zewnętrzne	5
	8471 99 30 0	– – – Dziurkarki, weryfikatory i kalkulatory	5
	8471 99 90 0	– – – Pozostałe	5
8472	8472	Pozostałe maszyny biurowe (np. hektografy lub powielacze białkowe, maszyny adresujące, automaty wydające banknoty, maszyny do sortowania, liczenia lub pakowania monet, urządzenia do temperowania ołówków, dziurkacze lub zszywacze):	
	8472 20 00 0	– Maszyny adresujące i maszyny do grawiurowania kart adresowych	5
	8472 30 00 0	– Maszyny do sortowania, składania, kopertowania lub banderolowania poczty, maszyny do otwierania, zamykania lub pieczętowania poczty oraz maszyny	5
	8472 90	– Pozostałe:	
	8472 90 10 0	– – Maszyny do sortowania, liczenia lub pakowania monet	5
8473	8473	Części i akcesoria (z wyłączeniem pokrowców, futerałów itp.) nadające się do stosowania wyłącznie lub głównie do maszyn z pozycji nr 8469 do 8472:	
	8473 30	– Części i akcesoria do maszyn z pozycji nr 8471:	
	8473 30 10 0	– – Zespoły elektroniczne	4
	8473 30 90 0	– – Pozostałe	4
8474	8474	Maszyny do sortowania, klasyfikowania, przesiewania, oddzielania, płukania, przemywania, zgniatania, kruszenia, mielenia, mieszania lub ugniatania ziemi, kamieni, rud lub innych substancji mineralnych, w postaci stałej (także w formie proszku lub pasty); maszyny do aglomerowania, kształtowania lub formowania stałych paliw mineralnych, mas ceramicznych, nie utwardzonego cementu, materiałów gipsowych lub innych produktów mineralnych w postaci proszku lub pasty; maszyny do wykonywania piaskowych form odlewniczych:	
	8474 20 00 0	– Maszyny do zgniatania, kruszenia lub mielenia	5
8475	8475	Maszyny do montażu żarówek i innych lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych, w obudowach szklanych; maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych:	
	8475 10 00 0	– Maszyny do montażu żarówek i innych lamp elektrycznych, lamp elektronowych lub fotograficznych lamp błyskowych, w obudowach szklanych	5
	8475 20 00 0	– Maszyny do wyrobu lub obróbki na gorąco szkła lub wyrobów szklanych	5
	8475 90 00 0	– Części	5
8480	8480	Skrzynki formierskie dla odlewni metali; płyty podmodelowe; modele odlewnicze; formy do metali (inne niż wlewnice), węglików metali, szkła, materiałów mineralnych, gumy lub tworzyw sztucznych:	
	8480 10 00 0	– Skrzynki formierskie dla odlewni metali	5
	8480 20	– Płyty podmodelowe:	
	8480 20 10 0	– – Z żeliwa	5

1	2	3	4
	8480 20 90 0	— — Pozostałe	5
	8480 30	— Modele odlewnicze:	
	8480 30 10 0	— — Z drewna	5
	8480 30 90 0	— — Pozostałe	9
		— Formy do metali lub do węglików metali:	
	8480 41 00 0	— — Typu wtryskowego lub tłocznego	5
	8480 49 00 0	— — Pozostałe	5
	8480 50 00 0	— Formy do szkła	5
	8480 60 00 0	— Formy do materiałów mineralnych	5
		— Formy do gumy lub tworzyw sztucznych:	
	8480 71 00 0	— — Typu wtryskowego lub tłocznego	5
	8480 79	— — Pozostałe:	
	8480 79 10 0	— — — Z żeliwa	5
	8480 79 90 0	— — — Pozostałe	5
8504	8504	Transformatory elektryczne, przekształtniki (np. prostowniki) oraz wzbudniki:	
	8504 10	— Stateczniki lamp wyładowczych w tym lamp wyładowczych rurowych:	
		— — Pozostałe:	
	8504 10 91 0	— — — Cewki indukcyjne, połączone z kondensatorem lub nie	7
		— Pozostałe transformatory:	
	8504 31	— — O mocy nie przekraczającej 1 kVA:	
		— — — Pozostałe:	
		— — — — Transformatory pomiarowe:	
	8504 31 31 0	— — — — — Do pomiaru napięcia	7
	8504 31 39 0	— — — — — Pozostałe	7
	8504 31 90 0	— — — — Pozostałe	7
8518	8518	Mikrofony i ich stojaki; głośniki, w obudowach lub bez; słuchawki nagłowne, douszne oraz zestawy złożone ze słuchawek i mikrofonu; elektryczne wzmacniacze częstotliwości akustycznych; elektryczna aparatura wzmacniająca sygnały dźwiękowe:	
	8518 50	— Elektryczna aparatura wzmacniająca sygnały akustyczne:	
	8518 50 90	— — Pozostałe:	
	8518 50 90 1	— — — Aparatura wzmacniająca dla kin	0
8521	8521	Urządzenia wideo do zapisu i odtwarzania obrazu i dźwięku, nawet wyposażone w urządzenie do odbioru sygnałów wizyjnych i dźwiękowych (tunery wideo):	
	8521 10	— Na taśmach magnetycznych:	
		— — Pozostałe:	
		— — — O szerokości taśmy nie większej niż 1,3 cm i pozwalające na odtwarzanie lub zapis przy prędkości taśmy nie większej niż 50 mm/s:	
	8521 10 31 0	— — — — Z kamerą wideo w tej samej obudowie	14
8528	8528	Odbiorniki telewizyjne (w tym monitory i projektory do współpracy z magnetowidami) nawet połączone, w tej samej obudowie, z odbiornikami radiowymi lub aparaturą do zapisu lub odtwarzania dźwięku lub obrazu:	
	8528 10	— Barwne:	
		— — Aparatura do projekcji telewizyjnej:	
	8528 10 14 0	— — — Z rozdzielczością nie przekraczającą 625 linii	14
		— — — Z rozdzielczością powyżej 625 linii:	
	8528 10 16 0	— — — — Z rozdzielczością pionową poniżej 700 linii	14
	8528 10 18 0	— — — — Z rozdzielczością pionową 700 lub więcej linii	14
8532	8532	Kondensatory elektryczne, stałe, nastawne lub strojeniowe:	
	8532 10 00 0	— Kondensatory stałe przeznaczone do zastosowań w obwodach prądu 50/60 Hz dla mocy biernej nie mniejszej niż 0,5 kvar (kondensatory mocy)	5
		— Pozostałe kondensatory stałe:	

1	2	3	4
	8532 21 00 0	– – Tantalowe	7
	8532 22 00 0	– – Elektrolityczne aluminiowe	7
	8532 23 00 0	– – Ceramiczne, jednowarstwowe	5
	8532 24	– – Ceramiczne, wielowarstwowe (monolityczne):	
	8532 24 10 0	– – – Z wyprowadzeniami	5
	8532 24 90 0	– – – Pozostałe	5
	8532 25 00 0	– – Z dielektrykiem na bazie papieru lub z tworzywa sztucznego	5
	8532 29 00 0	– – Pozostałe	5
	8532 30	– Kondensatory nastawne lub strojeniowe:	
	8532 30 10 0	– – Kondensatory nastawne	9
	8532 30 90 0	– – Pozostałe	9
	8532 90 00 0	– Części	9
8533	8533	Rezystory (w tym reostaty i potencjometry), nie będące rezystorami grzejnymi:	
	8533 10 00 0	– Rezystory stałe węglowe, masowe lub warstwowe	6
		– Pozostałe rezystory stałe:	
	8533 21 00 0	– – Dla mocy nie przekraczającej 20 W	6
	8533 29 00 0	– – Pozostałe	6
		– Rezystory drutowe zmienne, w tym reostaty i potencjometry:	
	8533 31 00 0	– – Dla mocy nie przekraczającej 20 W	6
	8533 39 00 0	– – Pozostałe	6
	8533 40	– Pozostałe rezystory nastawne, w tym rezystory regulowane (reostaty i potencjometry):	
	8533 40 10 0	– – Dla mocy nie przekraczającej 20 W	6
	8533 40 90 0	– – Pozostałe	6
	8533 90 00 0	– Części	6
8534	8534 00	Obwody drukowane:	
		– W postaci jedynie elementów przewodzących i styków:	
	8534 00 11 0	– – Obwody drukowane wielowarstwowe	7
	8534 00 19 0	– – Pozostałe	7
	8534 00 90 0	– Zawierające inne elementy bierne	7
8535	8535	Urządzenia elektryczne dla przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (np. wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, skrzynki przyłączowe) do napięć powyżej 1000 V:	
	8535 10 00 0	– Bezpieczniki	5
		– Wyłączniki automatyczne:	
	8535 21 00 0	– – Do napięć poniżej 72,5 kV	5
	8535 29 00 0	– – Pozostałe	5
	8535 30	– Odłączniki i przełączniki:	
	8535 30 10 0	– – Do napięć poniżej 72,5 kV	5
	8535 30 90 0	– – Pozostałe	5
	8535 40 00 0	– Odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe	5
	8535 90 00 0	– Pozostałe	5
8536	8536	Urządzenia elektryczne dla przełączania i zabezpieczania obwodów elektrycznych, lub służące do wykonywania połączeń elektrycznych w obwodach elektrycznych lub do tych obwodów (np. wyłączniki, przełączniki, bezpieczniki, odgromniki, ograniczniki napięcia, ochronniki przepięciowe, wtyki, gniazda wtykowe, oprawki lampowe, skrzynki przyłączowe) do napięć nie przekraczających 1000 V:	
	8536 10	– Bezpieczniki:	
	8536 10 10 0	– – Dla prądów nie większych niż 10 A	5
	8536 10 50 0	– – Dla prądów większych niż 10 A, ale nie większych niż 63 A	5
	8536 10 90 0	– – Dla prądów powyżej 63 A	5
	8536 20	– Wyłączniki automatyczne:	
	8536 20 10 0	– – Dla prądów nie większych niż 63 A	5
	8536 20 90 0	– – Dla prądów powyżej 63 A	5
	8536 30	– Inne urządzenia zabezpieczające obwody elektryczne:	
	8536 30 10 0	– – Dla prądów nie większych niż 16 A	5
	8536 30 30 0	– – Dla prądów powyżej 16 A, ale nie większych niż 125 A	5
	8536 30 90 0	– – Dla prądów powyżej 125 A	5
		– Przekaźniki:	

1	2	3	4
	8536 41	– – Do napięć nie przekraczających 60 V:	
	8536 41 10 0	– – – Dla prądów nie przekraczających 2 A	5
	8536 41 90 0	– – – Dla prądów powyżej 2 A	5
	8536 49 00 0	– – Pozostałe	5
	8536 50	– Pozostałe przełączniki:	
		– – Do napięć nie przekraczających 60 V:	
	8536 50 11 0	– – – Przyciskowe	5
	8536 50 15 0	– – – Z pokrętłem	5
	8536 50 19 0	– – – Pozostałe	5
	8536 50 90 0	– – Pozostałe	5
		– Oprawy lamp, wtyki i gniazda wtykowe:	
	8536 61	– – Oprawy lamp:	
	8536 61 10 0	– – – Oprawy lamp z gwintem Edisona	5
	8536 61 90 0	– – – Pozostałe	5
	8536 69	– – Pozostałe:	
	8536 69 10 0	– – – Do przewodów koncentrycznych (współosiowych)	5
	8536 69 30 0	– – – Do obwodów drukowanych	5
	8536 69 99 0	– – – Pozostałe	5
	8536 90	– Pozostałe urządzenia:	
	8536 90 01 0	– – Elementy składowe dla obwodów elektrycznych	5
	8536 90 10 0	– – Elementy połączeniowe, złącza dla przewodów i kabli	5
	8536 90 80 0	– – Pozostałe	5
8540	8540	Lampy elektronowe z gorącą katodą (termokatodą), z katodą zimną lub fotokatodą (np. lampy próżniowe, gazowane czyli wypełnione parami lub gazem, lampy prostownicze z parami rtęci, lampy oscyloskopowe, kineskopy, lampy analizujące do kamer telewizyjnych):	
		– Części:	
	8540 91 00 0	– – Lamp elektronopromieniowych	0
8701	8701	Ciągniki (inne niż z pozycji nr 8709):	
	8701 10	– Ciągniki jednoosiowe kierowane przez pieszego:	
	8701 10 10 0	– – O mocy nie większej niż 4 kW	5
	8701 10 90 0	– – O mocy powyżej 4 kW	5
	8701 90	– Pozostałe:	
		– – Ciągniki rolnicze (oprócz ciągników kierowanych przez pieszego) i używane w leśnictwie, kołowe:	
		– – – Nowe, o mocy silnika:	
	8701 90 11 0	– – – – Nie przekraczającej 18 kW	9
	8701 90 39	– – – – Powyżej 90 kW:	
	8701 90 39 9	– – – – – Powyżej 120 kW	0
8802	8802	Pozostałe statki powietrzne (np. śmigłowce, samoloty); statki kosmiczne (także sztuczne satelity) oraz ich pojazdy nośne:	
	8802 40	– Samoloty i pozostałe statki powietrzne o masie własnej powyżej 15000 kg:	
	8802 40 10 0	– – Statki powietrzne cywilne	0
9001	9001	Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych; kable światłowodowe inne niż podane w pozycji nr 8544; arkusze i płyty substancji polaryzujących; soczewki (w tym także soczewki kontaktowe), pryzmaty, zwierciadła i inne elementy optyczne z dowolnych materiałów, nie oprawione, inne od elementów tego rodzaju ze szkła nie obrobionego optycznie:	
	9001 10	– Włókna optyczne oraz wiązki włókien optycznych, kable światłowodowe:	
	9001 10 90 0	– – Pozostałe	8
9018	9018	Narzędzia i przyrządy lekarskie, chirurgiczne, stomatologiczne lub weterynaryjne, w tym także aparaty scyntygraficzne i inne elektromedyczne oraz przyrządy do badania wzroku:	
		– Aparatura elektrodiagnostyczna (w tym także aparaty do badań funkcjonalnych lub do kontroli parametrów fizjologicznych):	
	9018 11 00 0	– – Elektrokardiografy	6
	9018 19 00 0	– – Pozostałe	6
	9018 20 00 0	– Aparaty wytwarzające promieniowanie ultrafioletowe i podczerwone	6
		– Strzykawki, igły, cewniki, kaniule itp.:	
	9018 31	– – Strzykawki nawet z igłami:	
	9018 31 10 0	– – – Z tworzyw sztucznych	6
	9018 31 90 0	– – – Pozostałe	6

1	2	3	4
	9018 32	– – Metalowe igły do zastrzyków oraz igły chirurgiczne:	
	9018 32 10 0	– – – Metalowe igły do zastrzyków	6
	9018 32 90 0	– – – Igły chirurgiczne	6
	9018 39 00 0	– – Pozostałe	6
		– Pozostałe narzędzia i sprzęt dla stomatologii:	
	9018 41 00 0	– – Wiertarki dentystyczne, również mające wspólną podstawę z innym sprzętem stomatologicznym	6
	9018 49 00 0	– – Pozostałe	6
	9018 50	– Przyrządy i narzędzia okulistyczne:	
	9018 50 10 0	– – Nieoptyczne	6
	9018 50 90 0	– – Optyczne	6
	9018 90	– Pozostałe narzędzia i przyrządy:	
	9018 90 10 0	– – Przyrządy do pomiaru ciśnienia krwi	6
	9018 90 20 0	– – Endoskopy	6
	9018 90 30 0	– – Urządzenia do dializy (sztuczne nerki, dializatory)	6
		– – Aparatura do diatermii:	
	9018 90 41 0	– – – Ultradźwiękowej	6
	9018 90 49 0	– – – Pozostałej	6
	9018 90 50 0	– – Aparatura do transfuzji	6
	9018 90 60 0	– – Aparatura i przyrządy do anestezji	6
	9018 90 90 0	– – Pozostałe	6
9019	9019	Sprzęt do mechanoterapii; aparaty do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych; aparatura i sprzęt do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, aparaty do sztucznego oddychania i inne respiratory lecznicze:	
	9019 10	– Sprzęt do mechanoterapii; aparaty do masażu; aparatura do testów psychotechnicznych:	
	9019 10 10 0	– – Aparaty do masażu elektrycznego typu wibracyjnego	5
	9019 20 00 0	– Aparatura do ozonoterapii, tlenoterapii, aerozoloterapii, aparaty do sztucznego oddychania i inne lecznicze respiratory	5
9021	9021	Sprzęt i aparaty ortopedyczne, włącznie z kulami, pasami chirurgicznymi i przepuklinowymi; szyny, łubki i inny sprzęt do składania złamanych kości; protezy; aparaty słuchowe oraz inne aparaty zakładane, noszone lub wszczepiane, mające na celu skorygowanie wady lub kalectwa:	
		– Sztuczne stawy, aparaty ortopedyczne i inny sprzęt do składania złamanych kości:	
	9021 11 00 0	– – Sztuczne stawy	7
	9021 19	– – Pozostałe:	
	9021 19 10 0	– – – Aparaty ortopedyczne	6
	9021 19 90 0	– – – Szyny (łubki) i inny sprzęt stosowany przy złamaniach	6
		– Sztuczne zęby i protezy dentystyczne:	
	9021 21	– – Sztuczne zęby:	
	9021 21 10 0	– – – Z tworzyw sztucznych	5
	9021 21 90 0	– – – Z innych materiałów	5
	9021 29	– – Pozostałe:	
	9021 29 10 0	– – – Z metali szlachetnych lub metali szlachetnych walcowanych	5
	9021 29 90 0	– – – Pozostałe	5
	9021 30	– Protezy innych części ciała:	
	9021 30 10 0	– – Protezy oczne	5
	9021 30 90 0	– – Pozostałe	7
	9021 40 00 0	– Aparaty słuchowe, z wyjątkiem części do nich i akcesoriów	4
	9021 50 00 0	– Stymulatory serca, z wyjątkiem części do nich i akcesoriów	6
	9021 90	– Pozostałe:	
	9021 90 10 0	– – Części i akcesoria do aparatów słuchowych	4
	9021 90 90 0	– – Pozostałe	6
9022	9022	Aparaty wykorzystujące promieniowanie rentgenowskie lub promieniowanie alfa, beta lub gamma, nawet dla zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych, włącznie z aparaturą do radiografii lub radioterapii, lampami rentgenowskimi oraz innymi generatorami promieni rentgena, generatorami wysokiego napięcia, pulpitami i panelami sterowniczymi, ekranami, stołami, fotelami itp., do prowadzenia badań lub leczenia:	

1	2	3	4
		– Aparatura wykorzystująca promieniowanie rentgenowskie, nawet do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych, włącznie z aparatami do radiografii lub radioterapii:	
	9022 11 00 0	– – Do celów medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych	5
	9022 19 00 0	– – Do innych zastosowań	5
		– Aparaty wykorzystujące promieniowanie alfa, beta lub gamma, nawet do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych i weterynaryjnych, łącznie z aparaturą do radiografii i radioterapii:	
	9022 21 00 0	– – Do zastosowań medycznych, chirurgicznych, stomatologicznych lub weterynaryjnych	5
	9022 29 00 0	– – Do innych zastosowań	5
	9022 30 00 0	– Lampy rentgenowskie	5
	9022 90	– Inne, włącznie z częściami i akcesoriami:	
	9022 90 10 0	– – Ekrany rentgenowskie fluorescencyjne i ekrany rentgenowskie wzmacniające; kratki i osłony przeciwrozproszeniowe	5
	9022 90 90 0	– – Pozostałe	5
9027	9027	Przyrządy lub aparaty do analizy fizycznej lub chemicznej (np. polarymetry, refraktometry, spektrometry, aparaty do analizy gazu lub dymu); przyrządy lub aparaty do pomiaru lub kontroli lepkości, porowatości, rozszerzalności, napięcia powierzchniowego itp.; przyrządy i aparaty do mierzenia i kontroli ilości ciepła, światła lub dźwięku, łącznie ze światłomierzami; mikrotomy:	
	9027 20	– Chromatografy i aparaty do elektroforezy:	
	9027 20 10 0	– – Chromatografy	8
	9027 20 90 0	– – Aparaty do elektroforezy	8
	9027 30 00 0	– Spektrometry, spektrofotometry oraz spektrografy stosowane w zakresie optycznym (promienie ultrafioletowe, widzialne, podczerwone)	8
	9027 80	– Pozostałe przyrządy i aparaty:	
		– – Elektroniczne:	
	9027 80 11 0	– – – Pehametry, rH-metry i inne przyrządy do pomiaru przewodnictwa	8
	9027 90	– Mikrotomy; ich części i akcesoria:	
	9027 90 10 0	– – Mikrotomy	7
	9027 90 90 0	– – Części i akcesoria	8
9030	9030	Oscyloskopy, analizatory widma oraz inne przyrządy i aparaty do pomiaru lub kontroli wielkości elektrycznych, z wyjątkiem mierników objętych pozycją nr 9028; przyrządy i aparaty do pomiaru lub wykrywania promieniowania alfa, beta, gamma lub rentgena, promieni kosmicznych lub innych promieni jonizujących:	
	9030 40	– Pozostałe przyrządy i aparaty przeznaczone specjalnie dla telekomunikacji (np. mierniki przesłuchu, mierniki wzmocnienia, mierniki współczynnika zniekształceń, mierniki poziomu szumów):	
	9030 40 90 0	– – Pozostałe	11
9201	9201	Fortepiany, pianina, w tym także pianole i pozostałe pianina automatyczne; klawesyny i pozostałe klawiszowe instrumenty strunowe:	
	9201 20 00 0	– Fortepiany koncertowe	7
9202	9202	Pozostałe strunowe instrumenty muzyczne (np. gitary, skrzypce, harfy):	
	9202 90	– Pozostałe:	
	9202 90 10 0	– – Harfy	5

Reklamacje z powodu niedoręczenia poszczególnych numerów zgłaszać należy na piśmie do Wydziału Wydawnictw Urzędu Rady Ministrów, ul. Powsińska 69/71, 00-979 Warszawa, P-1, do 15 dni po otrzymaniu następnego kolejnego numeru.

O wszelkich zmianach nazwy prenumeratora lub adresu prosimy niezwłocznie informować na piśmie Wydział Wydawnictw Urzędu Rady Ministrów.

Wydawca: Urząd Rady Ministrów
Redakcja: Biuro Prawne, 00-583 Warszawa, Al. Ujazdowskie 1/3, P-29.
Organizacja druku i kolportaż: Wydział Wydawnictw, 00-979 Warszawa, ul. Powsińska 69/71, P-1, tel. 42-14-78 i 694-67-50, teleks 825944 WW, telefaks (22) 694-62-06.

Tłoczono z polecenia Prezesa Rady Ministrów w Zakładach Graficznych „Tamka" S.A., Zakład nr 1, Warszawa, ul. Tamka 3.

Zam. 2283-1300-93. PL ISSN 0867-3411 **Cena 14 000 zł**