

ministerstw prowadzą kontrolę graniczną. Dotyczy to również inwestycji już zrealizowanych oraz będących w trakcie realizacji, po ich zakończeniu. Utrzymywanie powyższych obiektów i urządzeń we właściwym stanie należeć będzie do zarządcy.

6. Minister Spraw Wewnętrznych w porozumieniu z Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.

140

UCHWAŁA Nr 125 RADY MINISTRÓW

z dnia 13 maja 1966 r.

zmieniająca uchwałę w sprawie skróconego czasu pracy w niektórych zakładach pracy, podległych Ministrowi Przemysłu Ciężkiego.

Na podstawie art. 3 ustawy z dnia 19 kwietnia 1950 r. o skróconym czasie pracy szczególnie uciążliwej lub wykonywanej w szkodliwych warunkach (Dz. U. Nr 20, poz. 174) Rada Ministrów uchwala, co następuje:

§ 1. W uchwale nr 228 Rady Ministrów z dnia 3 lipca 1961 r. w sprawie skróconego czasu pracy w niektórych zakładach pracy podległych Ministrowi Przemysłu Ciężkiego (Monitor Polski Nr 65, poz. 280) wprowadza się następujące zmiany:

1) § 1 otrzymuje brzmienie:

„§ 1. Wprowadza się na okres do dnia 31 grudnia 1970 r. skrócony czas pracy na stanowiskach pracy wymienionych w wykazie stanowiącym załącznik do uchwały w następujących zakładach pracy podległych Ministrowi Przemysłu Ciężkiego:

- 1) w Poznańskich Zakładach Elektrotechnicznych „ALCO” w Poznaniu,
- 2) w Zakładach Akumulatorowych w Piastowie,
- 3) w Fabryce Akumulatorów w Bielsku-Białej.”

2) dotychczasowy załącznik do uchwały zastępuje się nowym załącznikiem w brzmieniu ustalonym w załączniku do niniejszej uchwały.

§ 2. Uchwała wchodzi w życie z dniem ogłoszenia z mocą od dnia 1 stycznia 1966 r. w odniesieniu do stanowisk pracy wymienionych pod lp. 1—13 załącznika oraz z mocą od dnia 1 czerwca 1966 r. w odniesieniu do stanowisk pracy wymienionych pod lp. 14—28 załącznika.

Prezes Rady Ministrów: J. Cyrankiewicz

Załącznik do uchwały nr 125 Rady Ministrów z dnia 13 maja 1966 r. (poz. 140).

WYKAZ STANOWISK PRACY UPRAWNIAJĄCYCH DO KORZYSTANIA ZE SKRÓCONEGO CZASU PRACY

Lp.	Nazwa oddziału	Stanowisko pracy
1	Odlewnia ołowiu	odlewnicze płyt ołowianych, odlewnicze kulek ołowianych, odlewnicze części ołowianych, nastawiacze i oczyszczacze form odlewniczych, oczyszczacze odlewów ołowianych
2	Młyny ołowiu	młynowi ołowiu
3	Smarownia płyt	obsługa mieszalników pasty ołowianej, smarowacze płyt ołowianych, pracownicy zatrudnieni przy myciu maszyn po smarowaniu
4	Oddział formacji płyt akumulatorowych	składacze i spawacze rzędów formacyjnych, pracownicy zatrudnieni przy wykańczaniu płyt akumulatorowych
5	Montownia akumulatorów ołowianych	pracownicy zatrudnieni przy oczyszczaniu i spawaniu płyt ołowianych, zestawianiu i montowaniu ogniw i baterii akumulatorowych, składacze zespołów i akumulatorów
6	Oddziały, w których dokonuje się przetopu i rafinacji ołowiu	bezpośrednia obsługa pieca
7	Kontrola techniczna (przy produkcji akumulatorów)	kontrolerzy i brakarze międzyoperacyjni na odlewni, smarowni, łamalni, oddziale formacji i montażu akumulatorów
8	Oddziały, w których dokonuje się galwanizacji	pracownicy zatrudnieni przy zakładaniu i wyjmowaniu części do galwanizacji ołowiu
9	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie płyt i części ołowianych
10	Magazyny	pracownicy zatrudnieni wyłącznie przy wydawaniu i przyjmowaniu półfabrykatów oraz surowców ołowianych, pracownicy zatrudnieni wyłącznie przy układaniu i pakowaniu płyt oraz zespołów akumulatorowych

Lp.	Nazwa oddziału	Stanowisko pracy
11	Prace remontowe w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy zatrudnieni przy remoncie i konserwacji form odlewniczych oraz maszyn i urządzeń, instalacji elektrycznych, pracach murarskich, hydraulicznych i innych, jeśli ich praca trwa nieprzerwanie w tych wydziałach i oddziałach co najmniej 6 dni; skrócony czas pracy przysługuje tylko za czas wykonywania tych prac
12	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych przy ołowiu
13	Oddziały produkcyjne	sprzątacze lub sprzątaczkę
14	Dozór inżyniersko-techniczny w oddziałach produkcyjnych	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy następujących oddziałów produkcyjnych: 1) odlewnie ołowiu, 2) młyny ołowiu, 3) smarownie płyt (ręczne i maszynowe), 4) formacje płyt akumulatorowych, 5) montownie akumulatorów ołowianych, 6) przetop i rafinacja ołowiu, 7) płyty pancerne
15	Ustawiacze i rozdzielcy oddziałów produkcyjnych, w których stosowany jest skrócony czas pracy	ustawiacze i rozdzielcy zatrudnieni w następujących oddziałach produkcyjnych: 1) odlewnie ołowiu, 2) młyny ołowiu, 3) smarownie płyt (ręczne i maszynowe), 4) formacje płyt akumulatorowych, 5) montownie akumulatorów ołowianych, 6) przetop i rafinacja ołowiu, 7) płyty pancerne
16	Produkcja płyt pancernych	pracownicy zatrudnieni przy: 1) obsłudze wstrząsarek płyt pancernych, 2) zakładaniu zakończeń na płyty pancerne, 3) cementowaniu płyt pancernych
17	Oddział chemii	pracownicy zatrudnieni przy: 1) wyrobie masy ujemnej (kadmowej) zarówno metodą elektrolityczną, jak i destylacyjną, 2) wydzielaniu, przyjmowaniu, przesiewaniu, suszeniu, mieleniu i mieszaniu tlenków kadmu, 3) przetopie kadmu, 4) wykuszaniu masy kadmowej, 5) regeneracji mas kadmowo-niklowych
18	Płyciarnia	pracownicy zatrudnieni przy wyrobie elektrod kadmowo-niklowych
19	Spawalnia	pracownicy zatrudnieni przy spawaniu elektrod kadmowo-niklowych
20	Montownia	monterzy akumulatorów kadmowo-niklowych oraz zespołów płyt
21	Kontrola techniczna przy produkcji akumulatorów zasadowych	kontrolerzy i brakarze, zatrudnieni na oddziałach chemii, płyciarni, spawalni i montowni akumulatorów zasadowych
22	Transport wewnętrzny	pracownicy zatrudnieni przy transporcie masy kadmowej, elektrod akumulatorowych i zespołów elektrod kadmowo-niklowych
23	Magazyny	pracownicy zatrudnieni wyłącznie przy układaniu i pakowaniu zespołów elektrod kadmowo-niklowych
24	Pralnie	pracownicy zatrudnieni przy praniu odzieży roboczej i ochronnej pracowników zatrudnionych w oddziałach chemii, płyciarni, spawalni i montowni
25	Prace remontowe w wydziałach i oddziałach, w których stosuje się skrócony czas pracy	pracownicy zatrudnieni przy remontach maszyn i urządzeń, instalacji elektrycznych, pracach hydraulicznych i innych, jeśli ich praca trwa nieprzerwanie w tych wydziałach i oddziałach co najmniej 6 dni; skrócony czas pracy przysługuje tylko za czas wykonywania tych prac

Lp.	Nazwa oddziału	Stanowisko pracy
26	Oddziały produkcyjne chemii, płyciarni, spawalni i montowni	sprzątacze pomieszczeń produkcyjnych
27	Dozór inżynieryjno-techniczny i średni w oddziałach wymienionych pod lp. 17—24	mistrzowie, kierownicy zmianowi, kierownicy oddziałów zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych
28	Ustawiacze i rozdzielnicy w oddziałach wymienionych pod lp. 17—24.	ustawiacze i rozdzielnicy zatrudnieni w oddziałach produkcyjnych

141

ZARZĄDZENIE PREZESA URZĘDU PATENTOWEGO POLSKIEJ RZECZYPOSPOLITEJ LUDOWEJ

z dnia 8 czerwca 1966 r.

w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w razie wystawienia wynalazku lub wzoru na XXXV Międzynarodowych Targach Poznańskich w roku 1966 albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na tych targach w roku 1966.

Na podstawie art. 27 i 82 ustawy z dnia 31 maja 1962 r. — Prawo wynalazcze (Dz. U. Nr 33, poz. 156), art. 18 ustawy z dnia 28 marca 1963 r. o znakach towarowych (Dz. U. Nr 14, poz. 73), § 11 rozporządzenia Rady Ministrów z dnia 29 stycznia 1963 r. w sprawie ochrony wzorów zdobniczych (Dz. U. Nr 8, poz. 45) oraz § 2 rozporządzenia Prezesa Rady Ministrów z dnia 22 maja 1963 r. w sprawie pierwszeństwa do uzyskania patentu na wynalazek albo rejestracji wzoru użytkowego, wzoru zdobniczego lub znaku towarowego w przypadkach wystawienia wynalazku i wzoru na wystawie publicznej w Polsce lub za granicą albo zamieszczenia znaku towarowego na towarze wystawionym na takiej wystawie (Dz. U. Nr 23, poz. 133), zwanego dalej „rozporządzeniem”, zarządza się, co następuje:

§ 1. Wystawienie wynalazku, wzoru użytkowego lub wzoru zdobniczego albo zamieszczenie znaku towarowego na towarze wystawionym na XXXV Międzynarodowych Tar-

gach Poznańskich, odbywających się w okresie od dnia 12 czerwca 1966 r. do dnia 26 czerwca 1966 r. w m. Poznaniu w Polsce, daje prawo do uzyskania w Urzędzie Patentowym Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej patentu na wynalazek, rejestracji wzoru użytkowego lub zdobniczego z pierwszeństwem według daty ich wystawienia na wspomnianych targach w wymienionym wyżej okresie czasu albo do uzyskania rejestracji znaku towarowego z pierwszeństwem według daty wystawienia na tychże targach i tymże okresie czasu towarów, na których został umieszczony znak towarowy.

§ 2. Przyznanie pierwszeństwa w wypadkach, o których mowa w § 1, następuje z zachowaniem warunków określonych w rozporządzeniu.

§ 3. Zarządzenie wchodzi w życie z dniem ogłoszenia.
Prezes Urzędu Patentowego Polskiej Rzeczypospolitej Ludowej: *I. Czerwiński*

142

OBWIESZCZENIE PREZESA NARODOWEGO BANKU POLSKIEGO

z dnia 6 czerwca 1966 r.

w sprawie kursów dewiz i pieniędzy zagranicznych.

Na podstawie art. 12 pkt 5 ustawy dewizowej z dnia 28 marca 1952 r. (Dz. U. Nr 21, poz. 133) ogłasza się kurs waluty indyjskiej:

a) kurs podstawowy:

Kraj	Waluta	Dewizy		
		kupno zł	sprzedaż zł	średni kurs zł
India	100 rupii	53,20	53,46	53,33

b) kurs specjalny:

Kraj	Waluta	Dewizy		
		kupno zł	sprzedaż zł	średni kurs zł
India	100 rupii	319,20	320,80	320,00

Powyższy kurs obowiązuje od dnia 6 czerwca 1966 r. Jednocześnie traci moc kurs rupii indyjskich, zamieszczony w tabeli kursów nr 6/66, stanowiącej załącznik do obwiesz-

czenia Prezesa Narodowego Banku Polskiego z dnia 1 czerwca 1966 r. w sprawie kursów dewiz i pieniędzy zagranicznych (Monitor Polski Nr 26, poz. 138).

Prezes Narodowego Banku Polskiego: *St. Majewski*

Tłoczono z polecenia Prezesa Rady Ministrów w Zakładach Graficznych „Tamka”, Zakł. nr 1. Warszawa, ul. Tamka 3.